



Hur är de monterade? sandwichpaneler

Monteringsanvisningar och tekniska ritningar över monteringsdetaljer

Vi har sammanställt de viktigaste monteringstipsen för byggnation i punktform. Vi har hämtat inspiration från tjugo europeiska tekniska kataloger, berikade med vår egen erfarenhet. Tekniska ritningar finns i nästa kapitel.



+421 910 107 878
www.sandwichpaneleraffar.se/

1. Vi rekommenderar att man anförtror utvecklingen av designdokumentation och installation till ett erfaret byggföretag med nödvändig teknik.



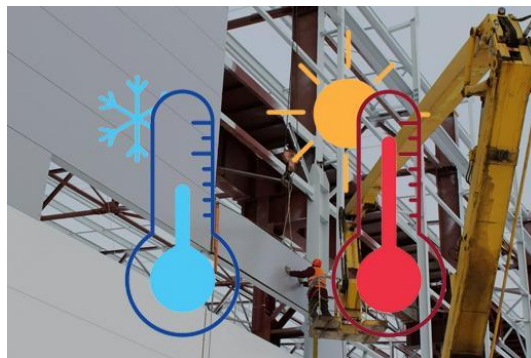
2. Vi kontrollerar allt: hela konstruktionen, personalsäkerhet, konstruktionsdokumentation, byggplaner, vertikalitet, horisontalitet, förberedelse av verktyg och tekniker samt sandwichpaneler.



3. Det är bäst att installera den när det inte regnar, snöar, blåser eller är tät dimma, och endast på kvällen, med bra belysning.



4. Vi utför monteringsarbete med hänsyn till ett specifikt projekts specifika förutsättningar vid temperaturer från cirka -10°C till +40°C.



5. När det gäller väggpaneler monteras åtminstone en grundbalk, tätningstejp och plåtelement på sockeln. *(se tekniska ritningar)*



6. TEX-galvaniserade självgående skruvar med EPDM-baksida används för att fästa vägg- och takpaneler på stål, trä eller betong. Skruvar i rostfritt stål används i mer aggressiva miljöer.

Vid montering av TEX självgående skruvar, se till att EPDM-gummibrickan bara expanderar något.

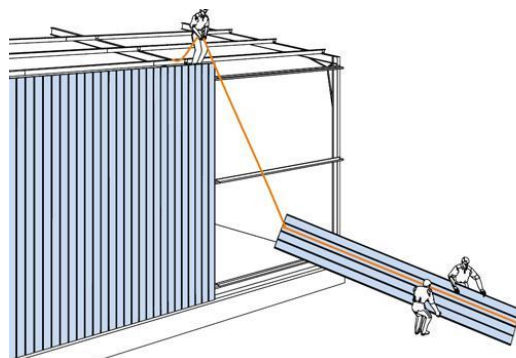
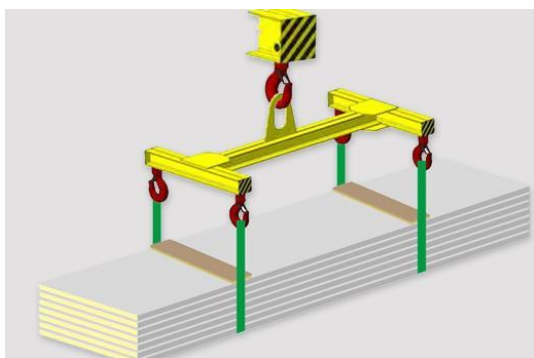
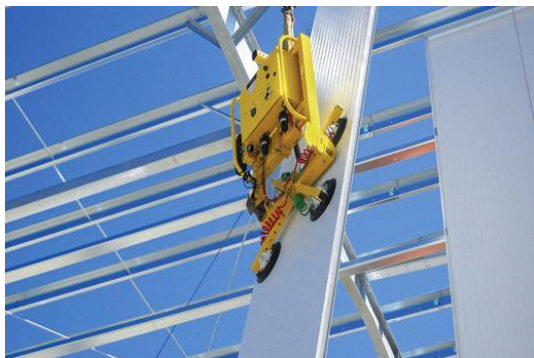


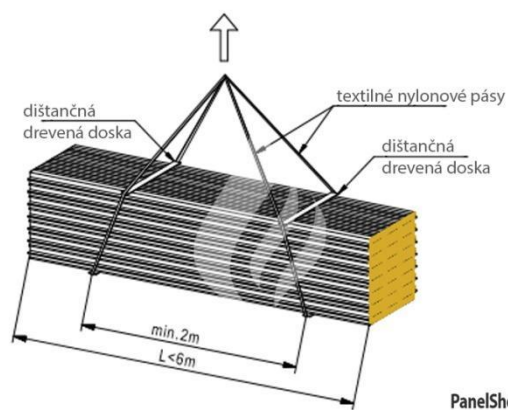
7. Sadelväskor är en viktig del av högkvalitativ takpanelmontering.



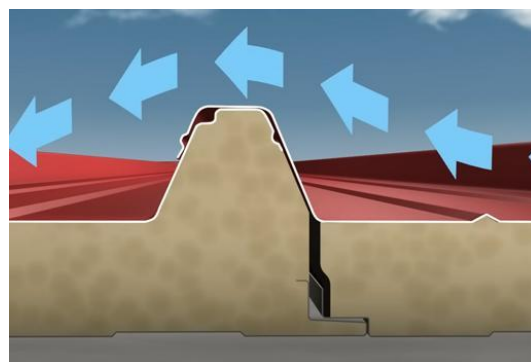
PanelShop.sk

8. Panelerna kan flyttas med hjälp av en vakuumlyftare (rekommenderas), med hjälp av en mekanisk gripanordning (lyftklämmor) och en kran, eller manuellt med hjälp av spännremmar.

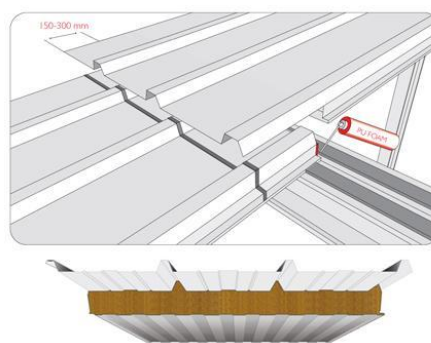




9. Installationsriktningen bör vara motsatt den rådande vindriktningen för både tak- och väggpaneler.



10. När det gäller takpaneler kan det uppstå en situation där det finns fler rader och panelerna sammanfogas med en längsgående överlappning, vilket skapas genom underskärning från 150 till 300 mm, beroende på taklutningen. *(du kan begära en justering vid beställning)*



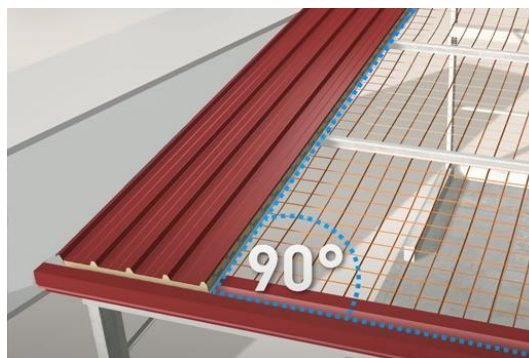
11. Applicera en genomskinlig skyddsfilm före installation. Filmen måste tas bort inom 3 månader, eftersom den skadar färgen och plåtens yta.



12. Vi rekommenderar att applicera tätningstejper på hela konstruktionen och plåtelementen.

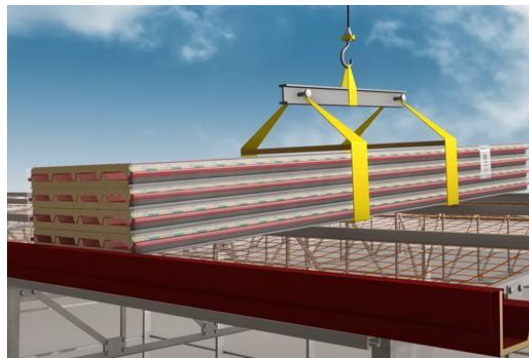


13. Väggspanelernas horisontella och vertikala infästning måste vara vinkelrät mot konstruktionen och justerade enligt ett vattenpass. Takpanelerna måste också vara justerade i 90° vinkel mot konstruktionen.

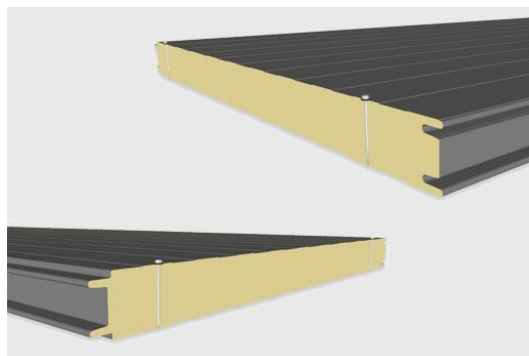


14.För takpaneler rekommenderas att använda en kran för att lyfta hela paketet upp till taket för efterföljande installation.

Detta gäller även för väggmonterade paneler, och se till att paketet är så nära installationsplatsen som möjligt.



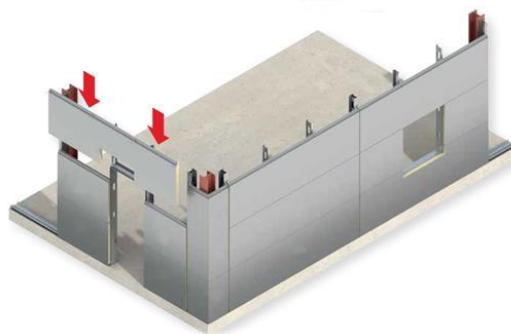
15.Panelerna är enkla att ansluta till varandra eftersom båda typerna av paneler använder ett not-och-fjäder-system.



16.Minsta lutning för takpanelerna är 4 %, och när de är sammankopplade i flera rader, 7 %.



17.Generellt sett är det enklare att skära hål i panelerna före installationen, men de kan också skäras senare.



18.Cirkelsågar eller raksågar används för att såga paneler, inte kolslipmaskiner (bänksågar), vilka skadar panelytan. Innan sågning rekommenderar vi att panelerna placeras på stativ (bockar).

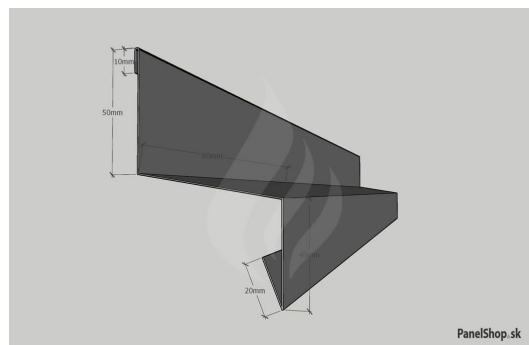


19.Vi rekommenderar att fasaden, takpanelerna, beklädnadselementen och rännsystemet inspekteras en gång om året.

Efter inspektion bör eventuella skador avlägsnas och alla paneler rengöras med lågtryckstvätt med ett icke-aggressivt rengöringsmedel och en svamp.



20. I enlighet med planer och procedurer installerar vi viktiga funktionella, skyddande och estetiska beklädnadselement tillsammans med tätningsband.



21. Sandwichpanelsystemet kan installeras på alla typer av konstruktioner, såsom trä, betong eller stål. En stålram är den vanligaste.

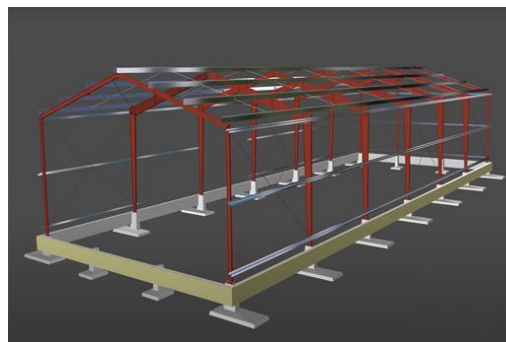


22. Horisontell placering av paneler rekommenderas av flera skäl, nämligen: bättre mekaniska och belastningsförhållanden, billigare konstruktion, lättare konstruktion, avsaknad av mellanbalkar, enkel installation, enklare transport och hantering på grund av panelernas kortare längd.



23. Strukturprofiler som tunnväggiga burar är främst avsedda att användas som burar för tak, tak och väggar i stålhallar. Tunnväggiga profiler finns tillgängliga som standard Z- och C-profiler eller som specialprofiler.

De möjliggör exakt och snabb montering. Dessa profiler används som fängelser och flyglar för alla typer av hallar.



24. Under byggnationen behöver du en sladdlös skruvmejsel, en cirkelsåg, en raksåg, ett vattenpass, en gradskiva, polyuretanskum, tätningsmedel, en avvägningsanordning, tätningstejper, ett måttband, buntband, kalotter, spikar, skruvar, en markör, en gummihammare, bockar (stativ) och andra verktyg beroende på dina specifika byggbehov.



25. Forskning visar att fall från höjd är den vanligaste orsaken till skador inom industri och bygg, så det är viktigt att upprätthålla säkerhet och professionalism när man utför arbete.



26. Självklart är de också en del av konstruktionen.
plåtelement, rännsystem, snöskydd, ventilationselement, takstegar, åskledare, filtersystem, allmännyttiga nät, takfönster, grindar, dörrar, fönster, skyddsrum, interna installationer, extern arkitektur och annat som arbetet kräver.



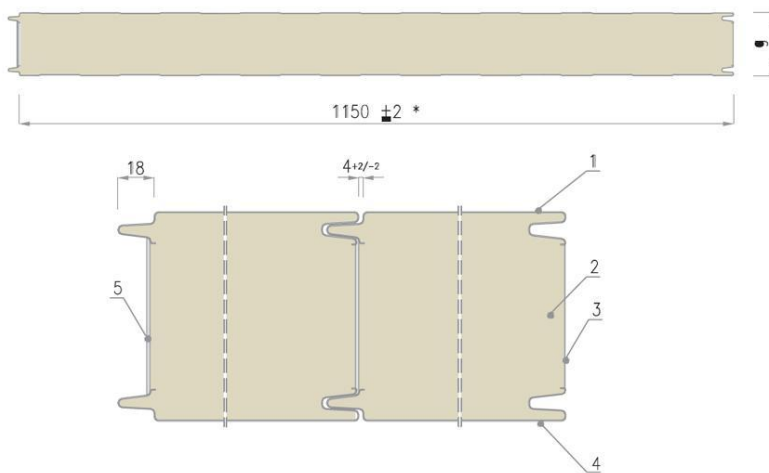
Tekniska ritningar och monteringsvisualiseringar

Ritningar av de viktigaste tekniska situationerna

1. Sandwichväggpanel med synlig skarv

Kärna av polyuretan/polyisocyanuratskum

Alternativ 1



1. Utvändig stålplåt med en standardtjocklek på 0,50 - 0,60 mm

2. Kärna av polyuretan/polyisocyanuratskum.

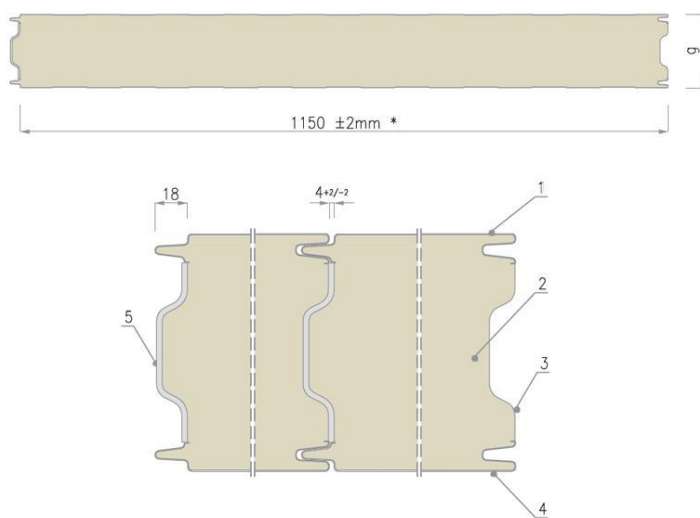
3. Skyddsremsa för att förhindra vattendiffusion och infiltration.

4. Invändig stålplåt med en standardtjocklek på 0,40 - 0,50 mm.

5. Fabriksmonterad mjuktätning på sidokanten på hanlåssidan.

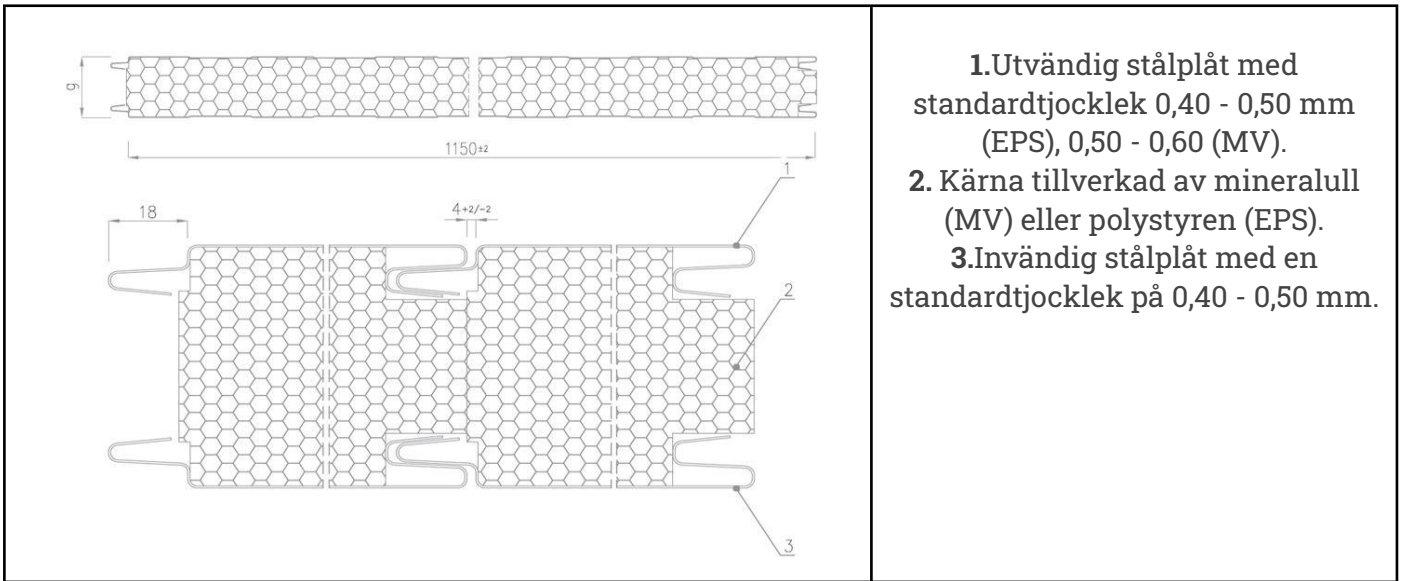
**Vi erbjuder modulära paneler i olika bredder*

Alternativ 2



2. Sandwichväggpanel med synlig skarv

Kärna av mineralull (MV) eller polystyren (EPS)



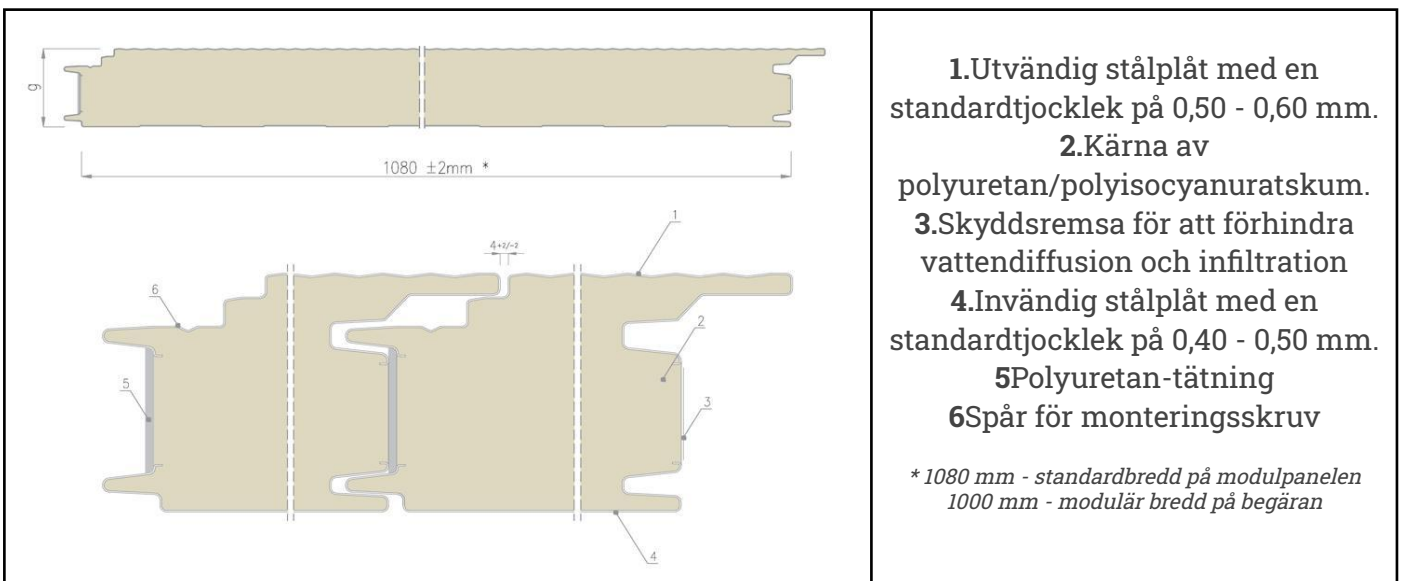
1. Utvändig stålplåt med standardtjocklek 0,40 - 0,50 mm (EPS), 0,50 - 0,60 (MV).

2. Kärna tillverkad av mineralull (MV) eller polystyren (EPS).

3. Invändig stålplåt med en standardtjocklek på 0,40 - 0,50 mm.

3. Sandwichväggpanel med dold skarv

Kärna av polyuretan/polyisocyanuratskum



1. Utvändig stålplåt med en standardtjocklek på 0,50 - 0,60 mm.

2. Kärna av polyuretan/polyisocyanuratskum.

3. Skyddsremsa för att förhindra vattendiffusion och infiltration

4. Invändig stålplåt med en standardtjocklek på 0,40 - 0,50 mm.

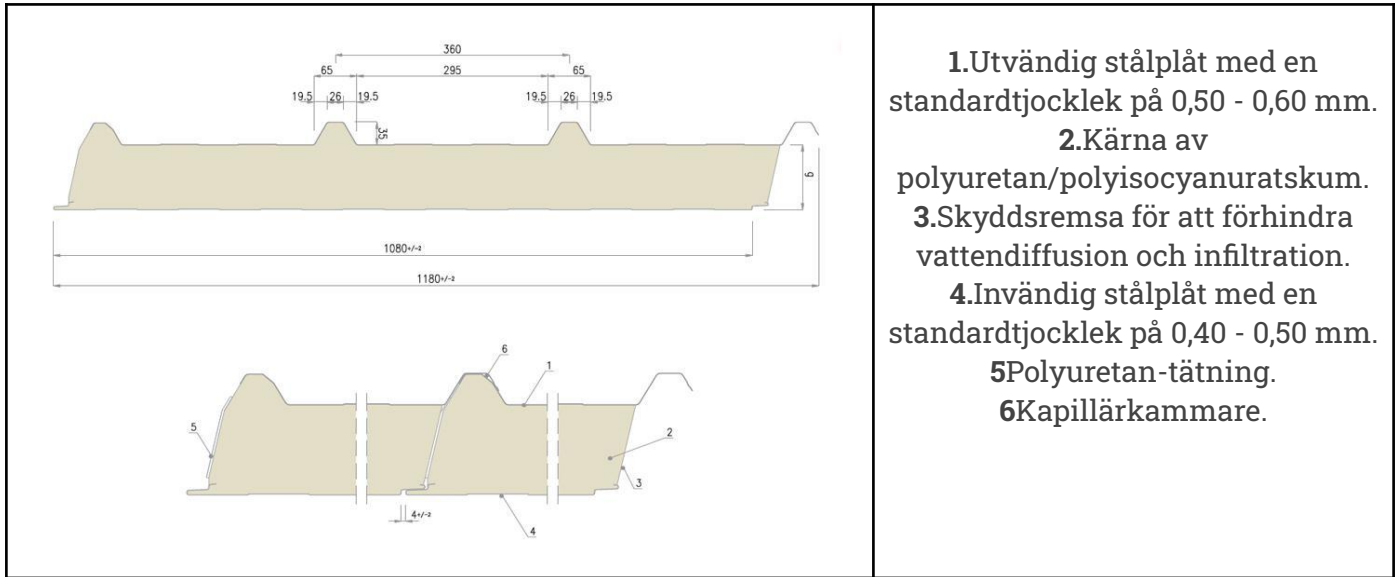
5 Polyuretan-tätning

6 Spår för monteringskrav

* 1080 mm - standardbredd på modulpanelen
1000 mm - modulär bredd på begäran

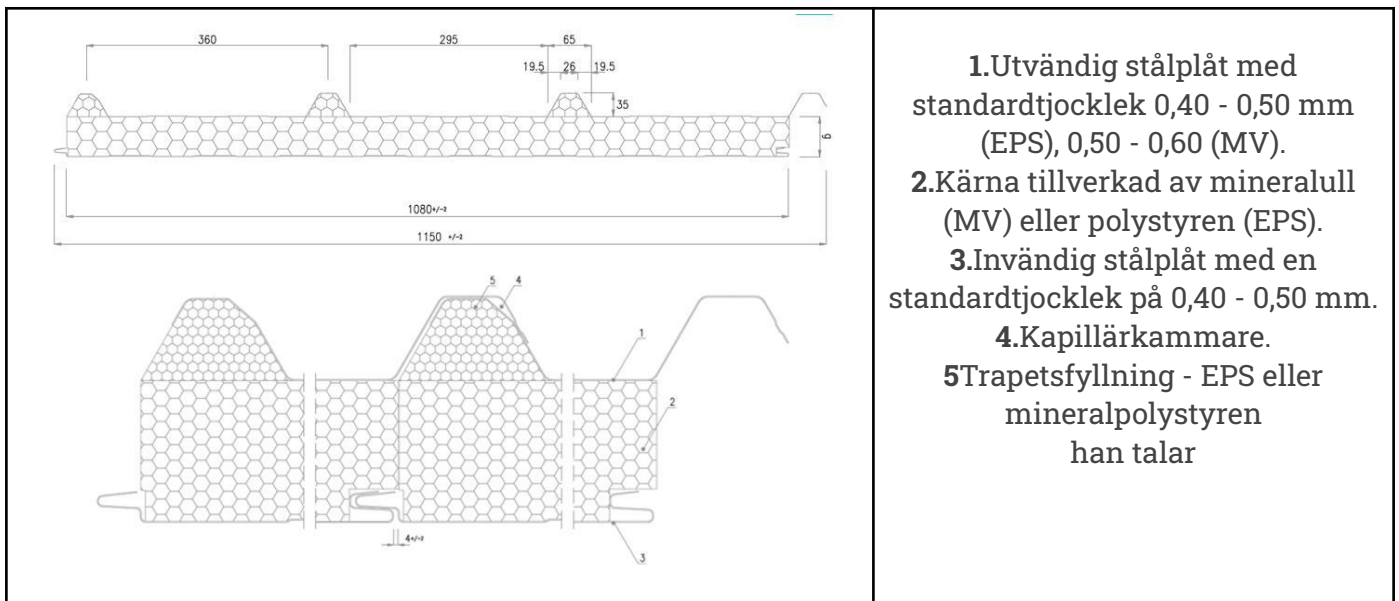
4. Taksandwichpanel

Kärna av polyisocyanuratskum

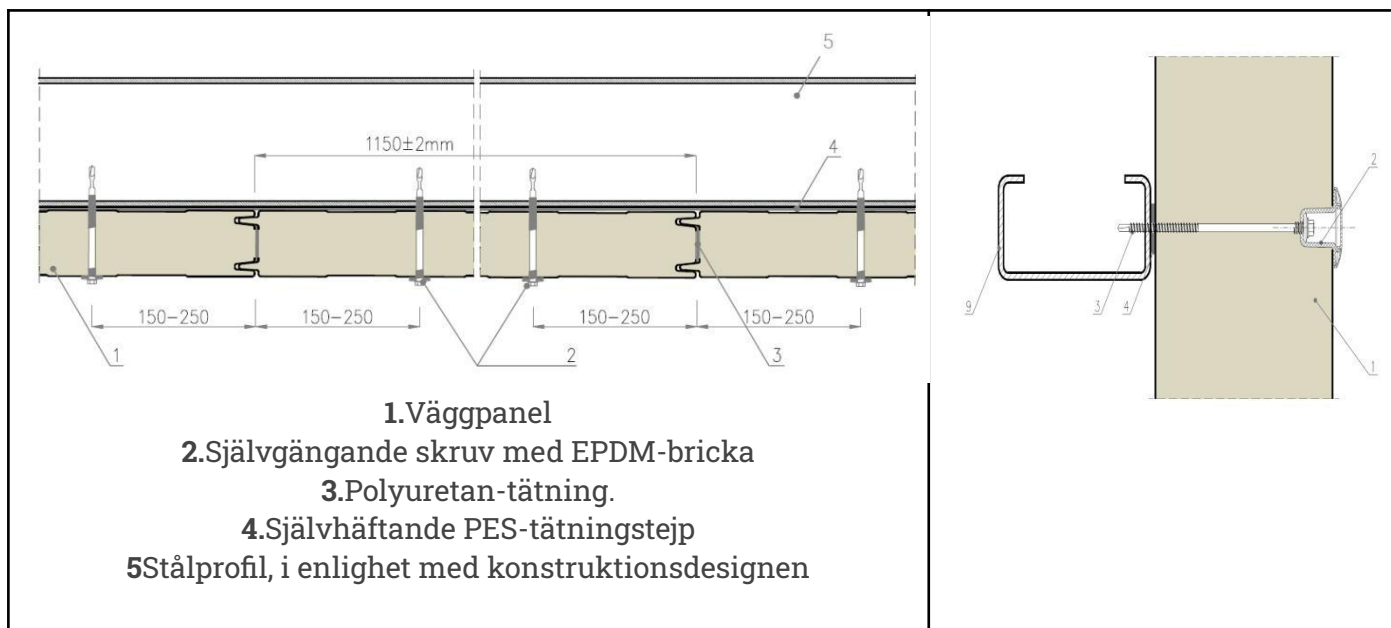


5. Taksandwichpanel

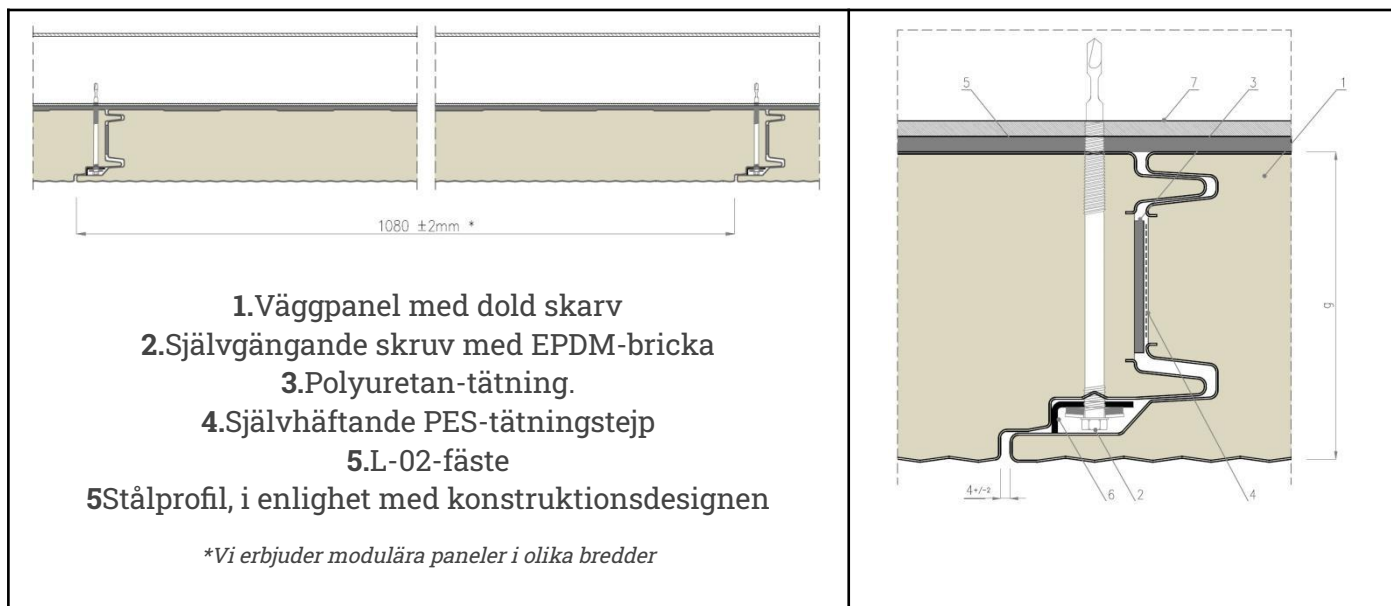
Kärna av mineralull (MV) eller polystyren (EPS)



Vertikal layout

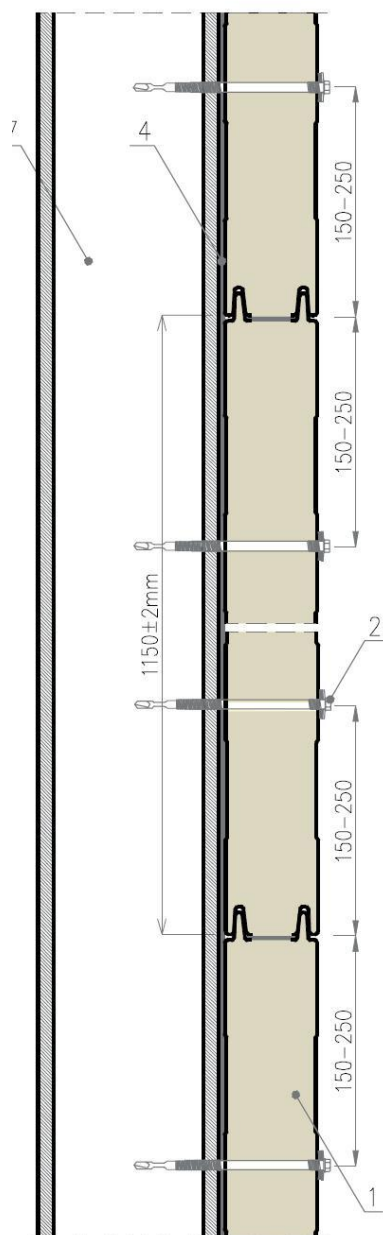


Vertikal layout



8. Vägghpanel med synlig skarv - infästning i konstruktionen

Horisontell layout (för PUR, PIR, SN, EPS)



1. Vägghpanel med synlig skarv

2. Självgående skruv med EPDM-bricka

3. Polyuretanskum som fyllning för expansionsfogar ~20 mm

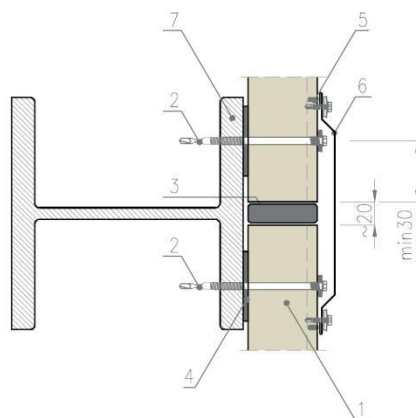
4. Självhäftande PES-tätningstejp

5. Permanent plastisk kitt

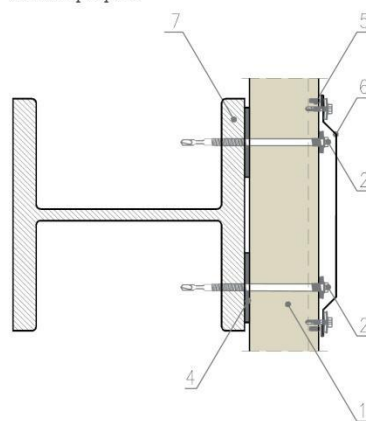
6. Mantelelement

7. Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen

Panelový spoj

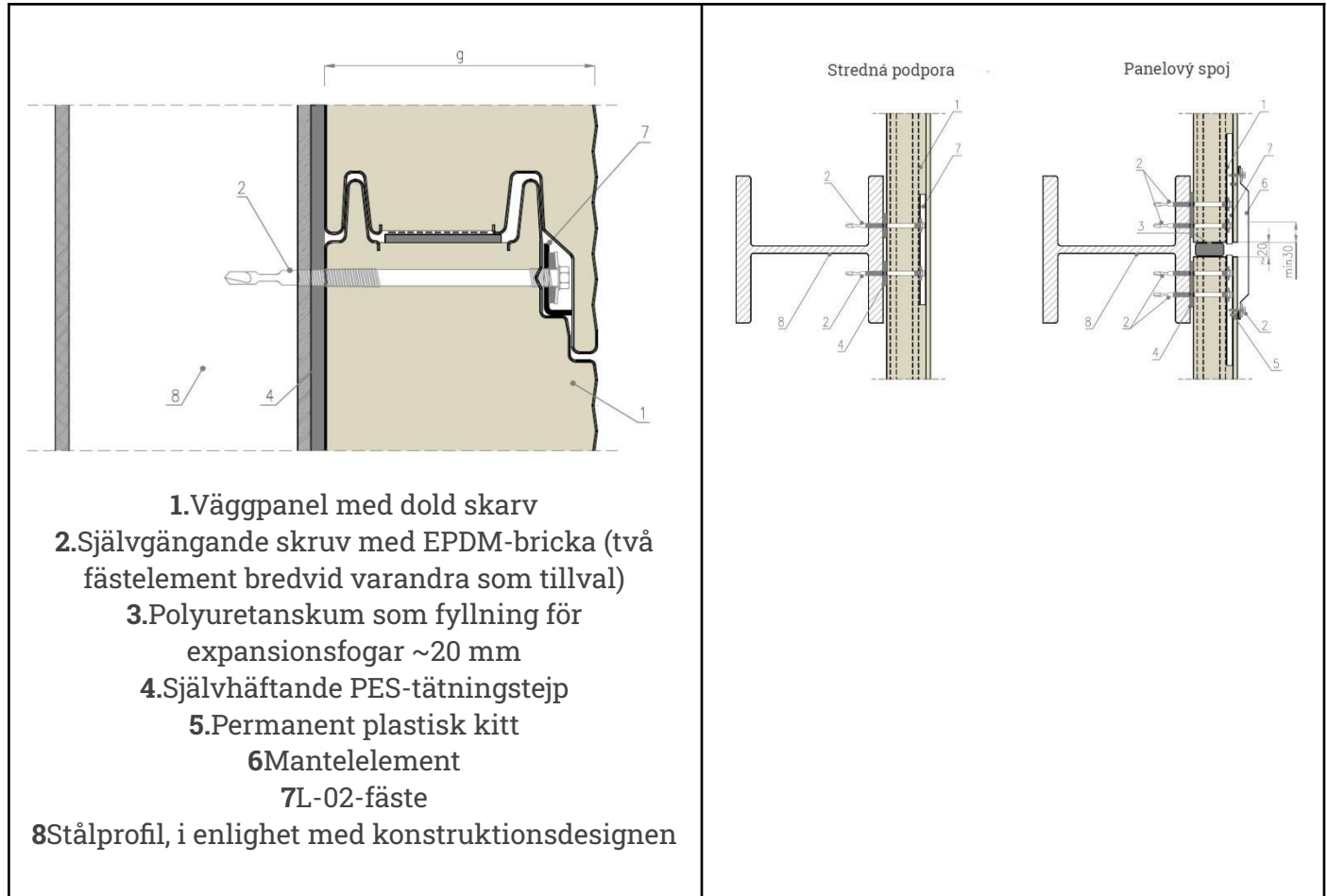


Stredná podpora



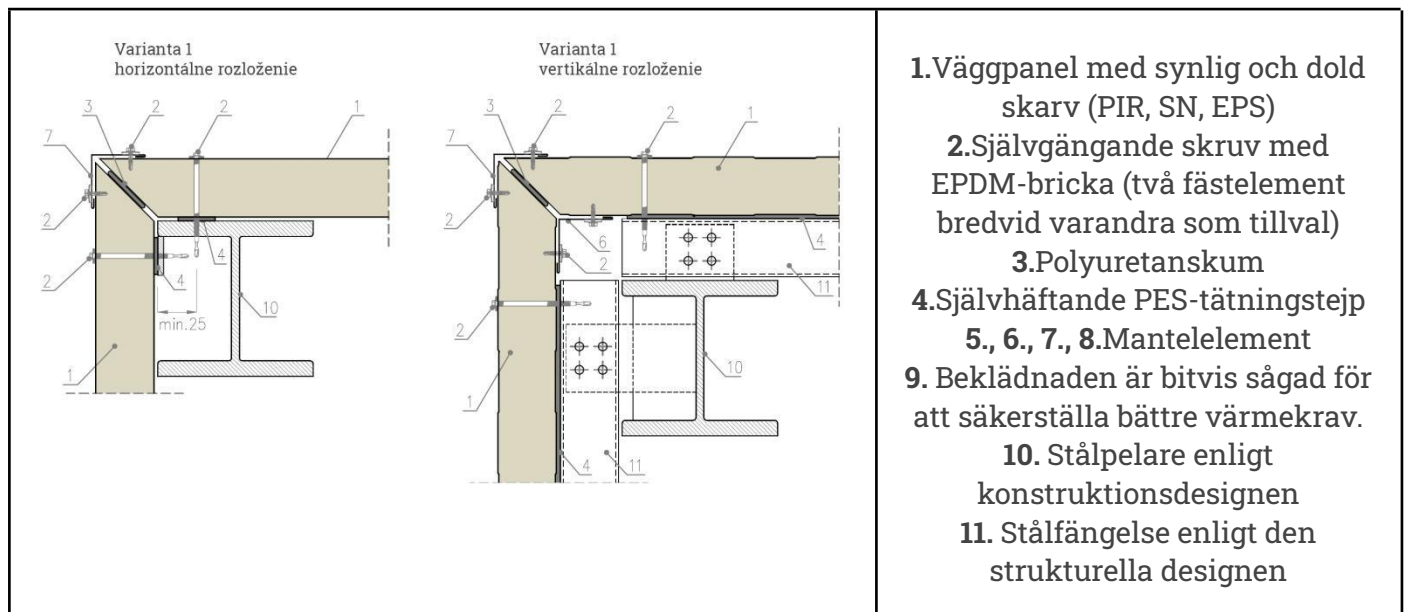
9. Vägghpanel med dold skarv - infästning i konstruktionen

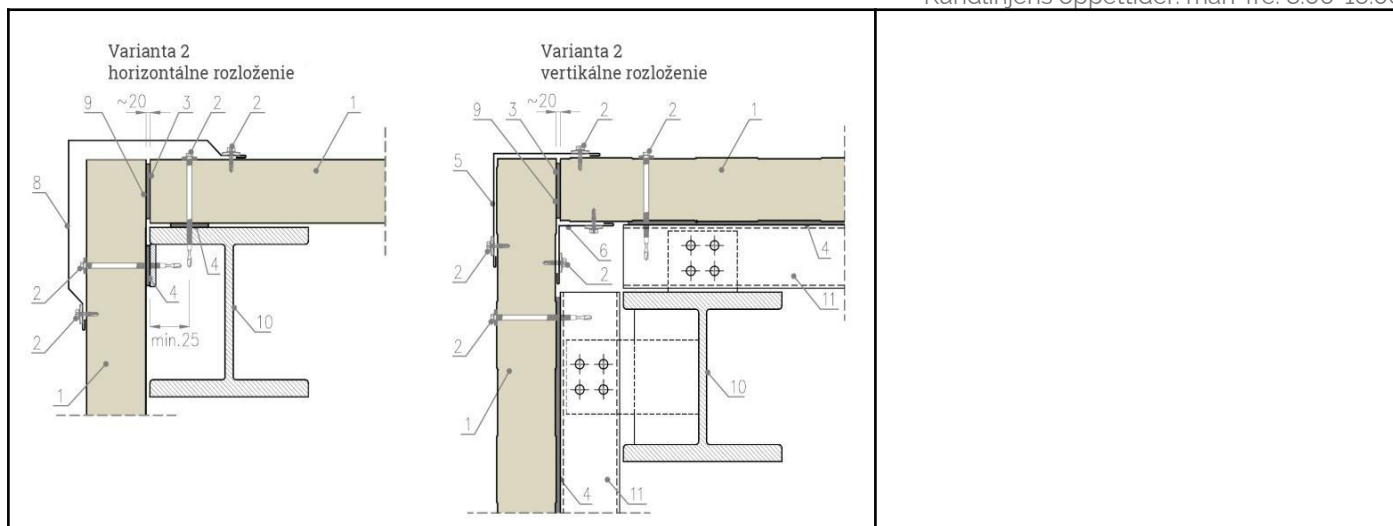
Horisontell layout



10. Hörnkoppling - infästning till konstruktionen

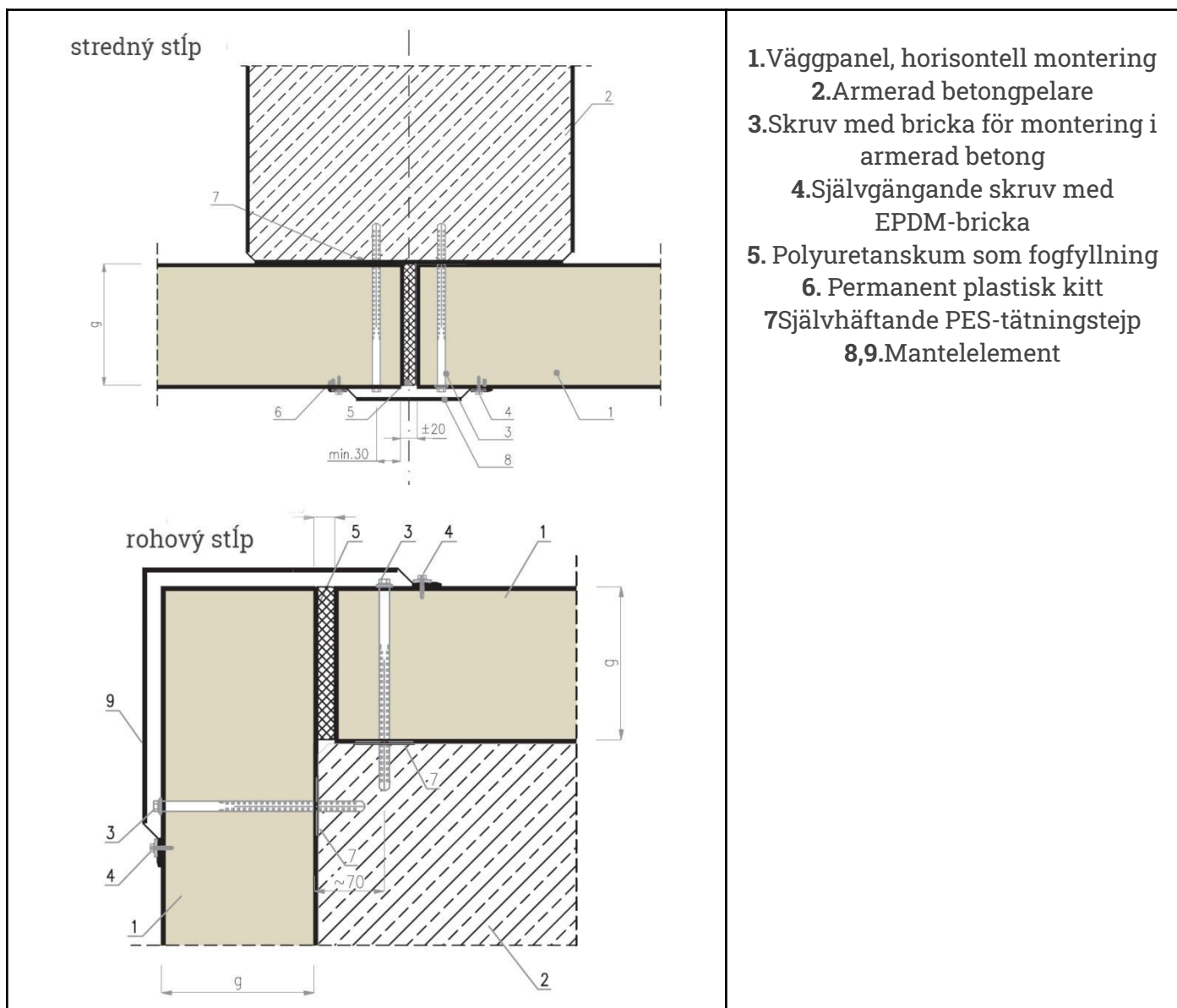
Väggmontering med synlig och dold anslutning





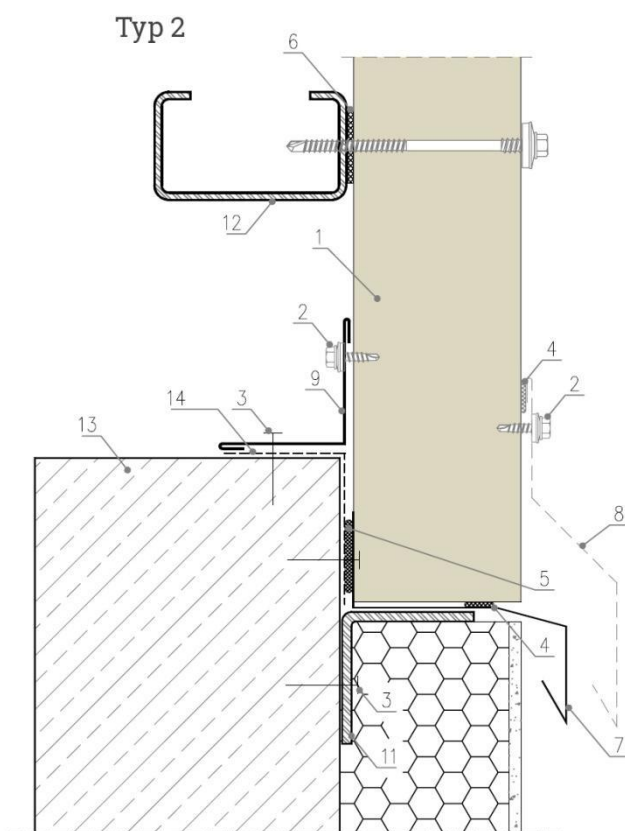
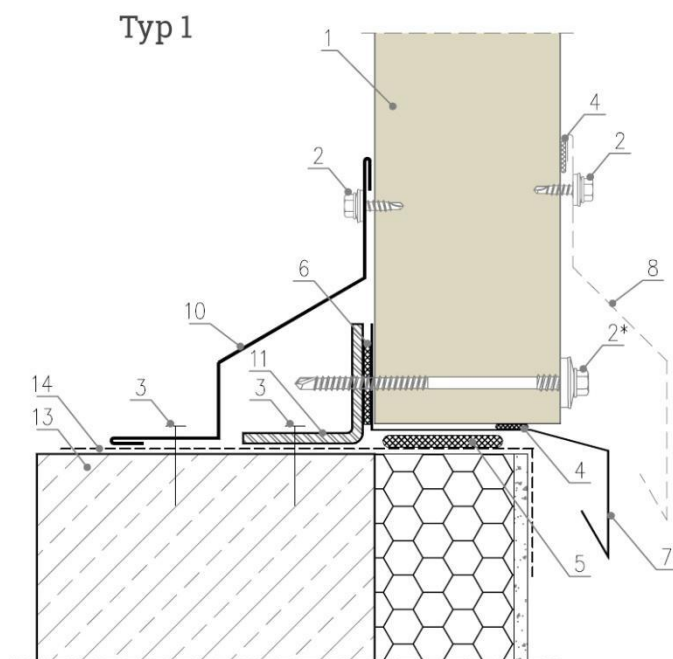
11. Fästa plattorna på den armerade betongpelaren

Väggpanel, horisontell montering



12. Montering på den nedre balken

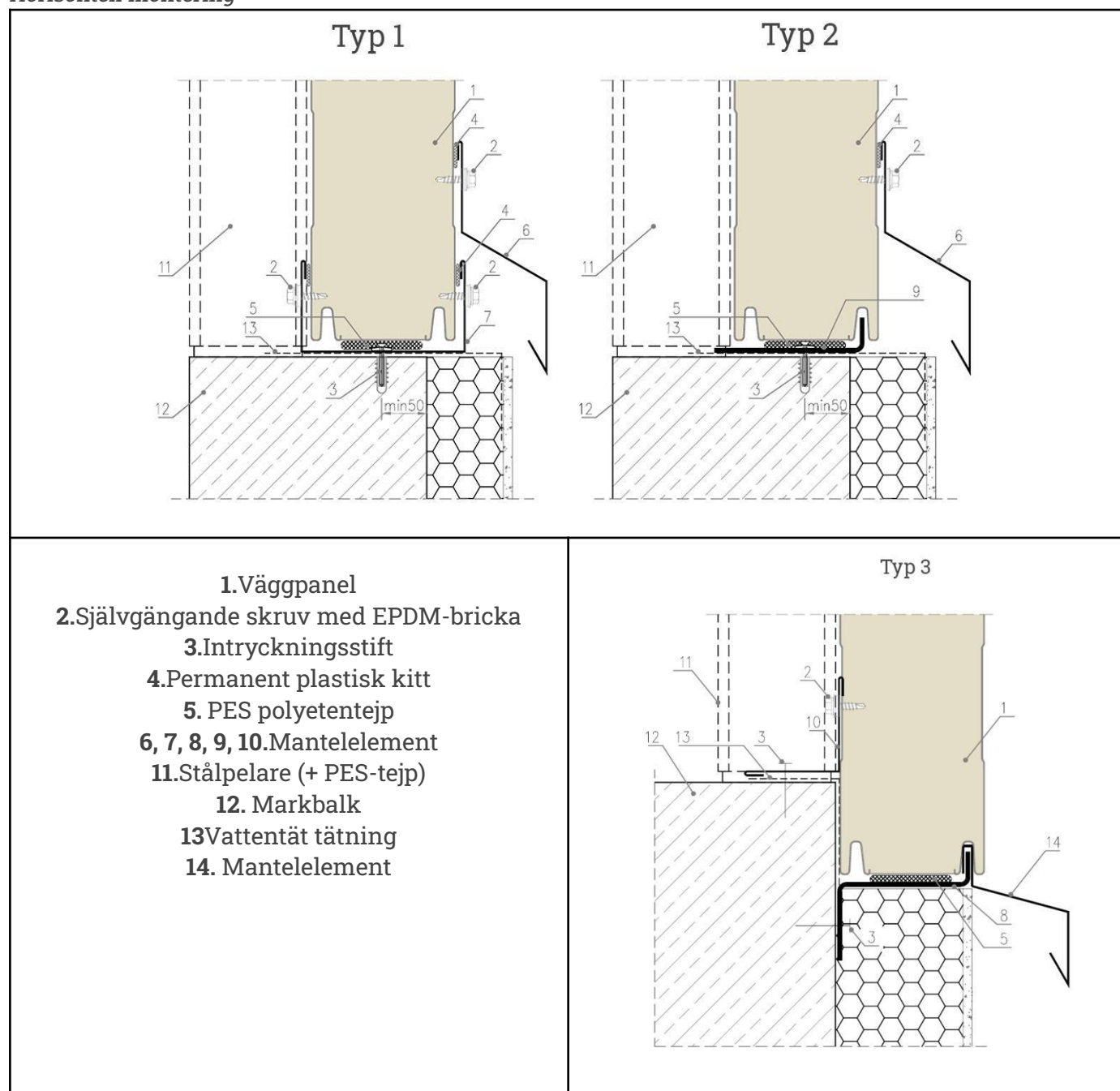
Vertikal montering



- 1. Vägghpanel
- 2. Självgångande skruv med EPDM-bricka
- 3. Intryckningsstift
- 4. Permanent plastisk kitt
- 5. Polyuretanskum
- 6. PES polyetentejp
- 7., 8., 9., 10. Mantelelement
- 11. Stålprofil L-profil, enl. byggprojekt
- 12. Stålprofil - väggbalk
- 13. Markbalk
- 14. Vattentät tätning

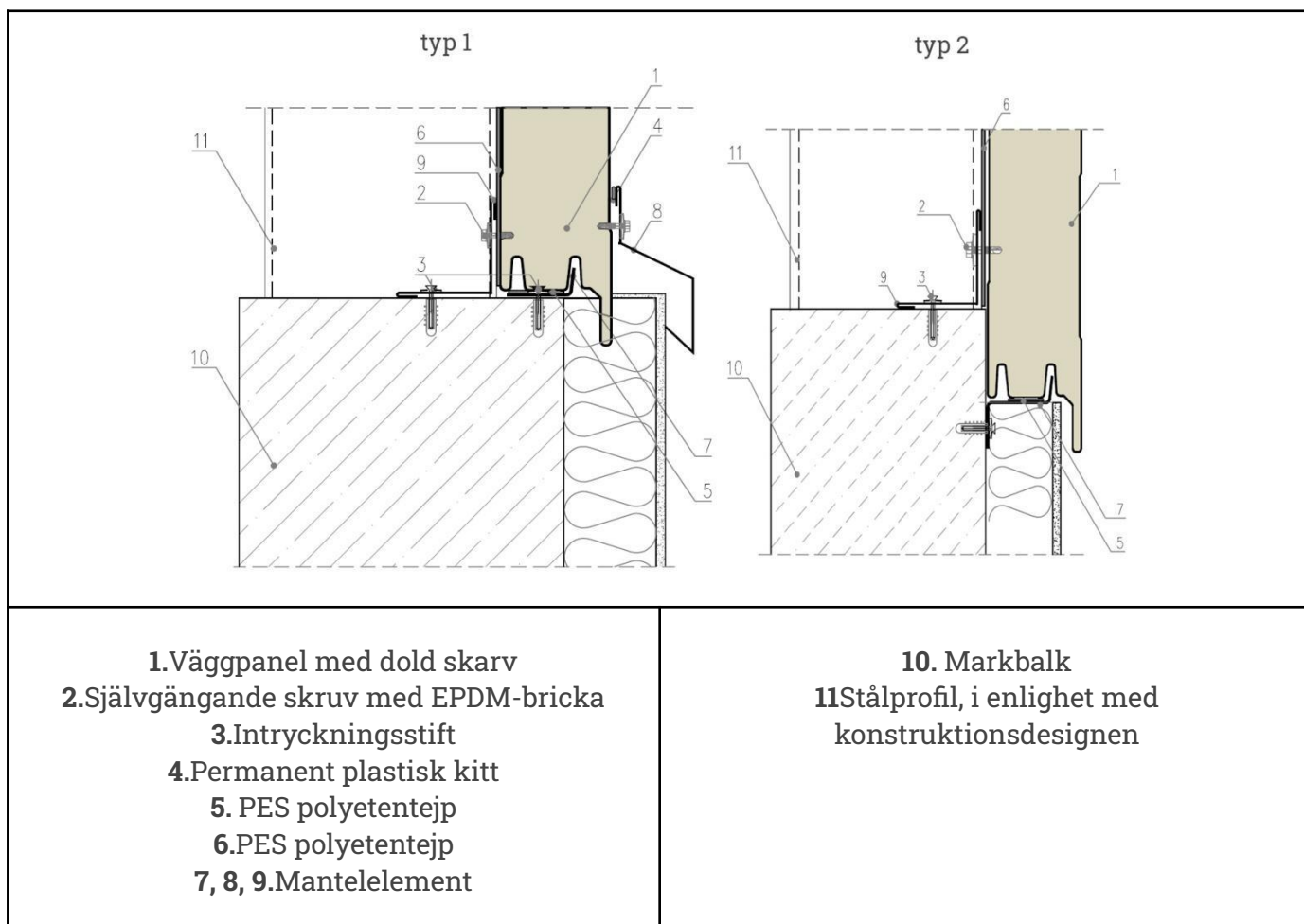
13. Infästning på den nedre balken

Horisontell montering



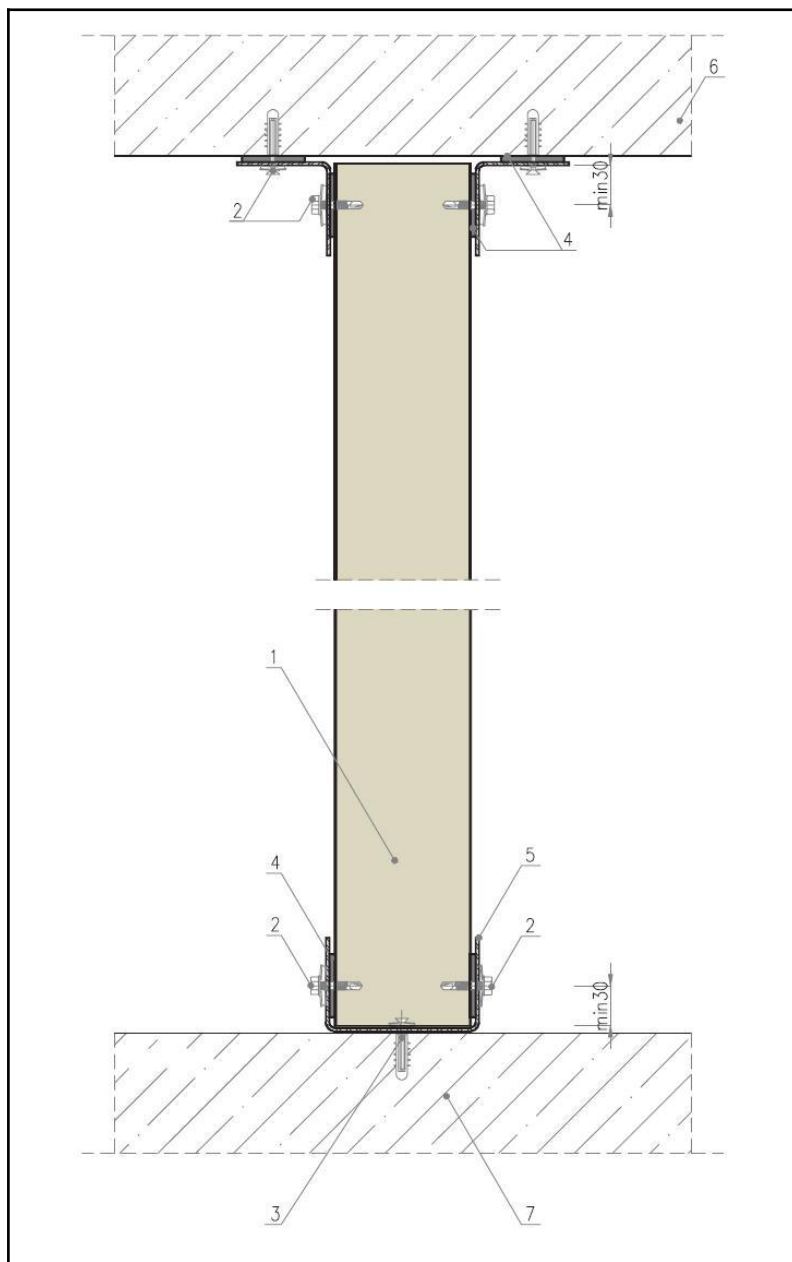
14. Montering på den nedre balken

Väggpanel med dold skarv, horisontellt montage



15. Skiljevägg

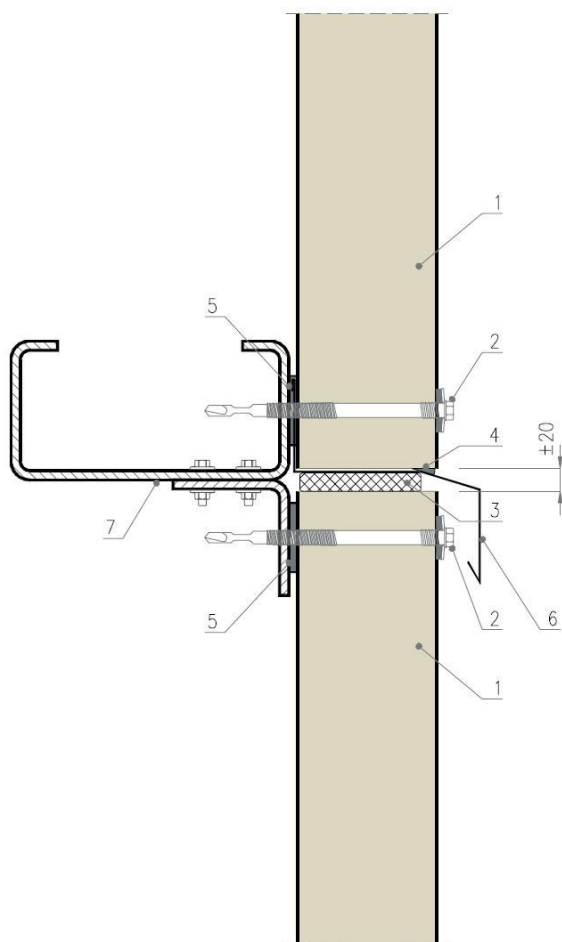
Väggpanel med synlig och dold skarv



- 1. Väggpanel
- 2. Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3. Intryckningsstift
- 4. PES polyetentejp
- 5. U-formad, kallböjd
- 6. Tak
- 7. Betongfundament

16. Sammanfogning av paneler på längden

Vertikal anslutning, höga föremål

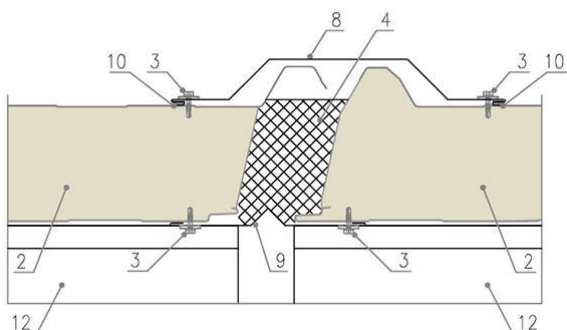


1. Väggspanel
2. Självgängande skruv med EPDM-bricka
3. Polyuretanskum eller impregnerad PU-tätning
4. Tätning
5. PES polyetentejp
6. Mantelelement
7. Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen

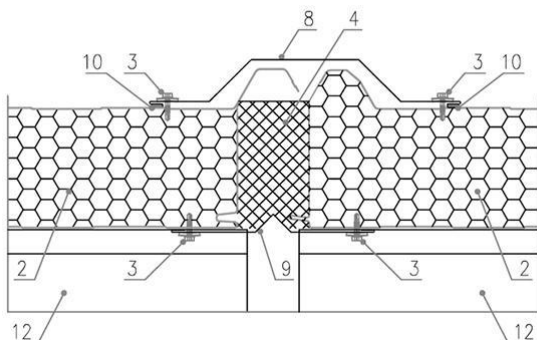
17. Glidled

Vägg- och takpaneler

Posuvný spoj - strešný PIR panel



Posuvný spoj - strešný MV a EPS



1. Vägghpanel

2. Takpanel

3. Självgående skruv med EPDM-bricka

4. Isolering som används under installationen

5. PES polyetentejp

6, 7, 8, 9. Mantelelement

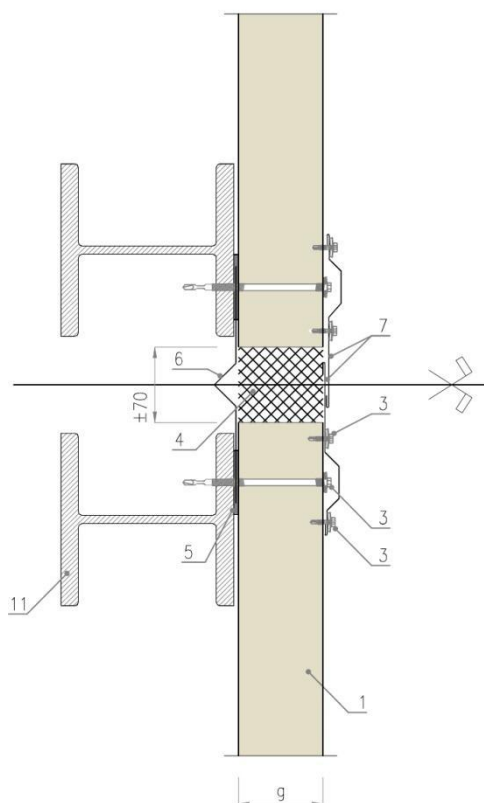
10. Permanent plastisk kitt

11. Stålprofil, i enlighet med

konstruktionsdesignen

12. Takkonstruktion (fängelse)

Posuvný spoj - stenový panel



18. Infästning till konstruktionen med hjälp av en sidopanelanslutning

Takpanel

Strešný panel (MV. EPS)

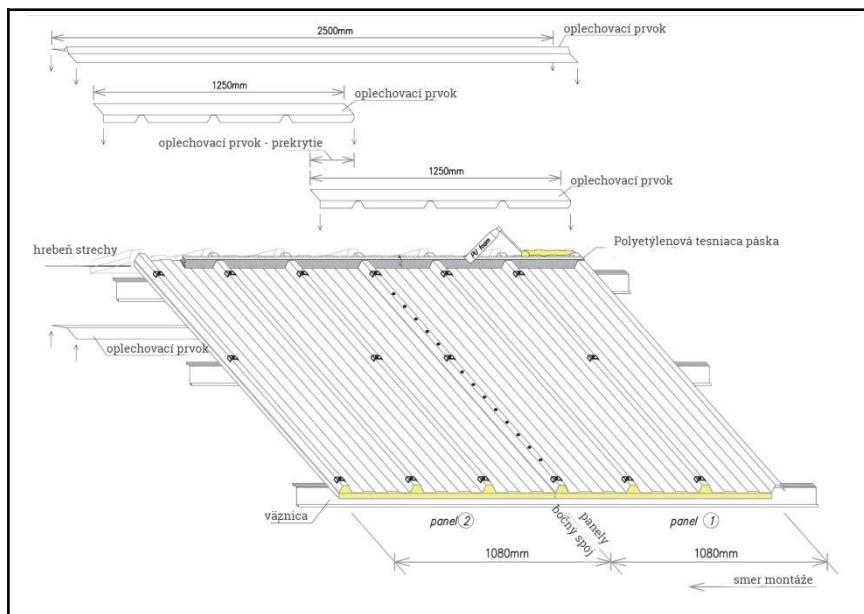
Spojenie strešných panelov pozdĺžne

- 1.** Takpanel
- 1a.** Panel med en skuren kärna - en del av kärnan som avlägsnats under montering; Panel tillverkad med en förskuren bottenyta
- 2.** Skruvaxel
- 2a.** Självgående skruv med EPDM-bricka (rekommenderad underskärning 30 cm)
- 2b.** Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3.** Fängelse
- 4.** Kapillärkammaren
- 5.** Anslutningselement L-03
- 6.** Polyuretanpackning
- 7.** PES polyetentejp
- 8.** PURS-tejp eller polyuretanskum
- 9.** Butyltejp min. Minst 2 körfält (3 körfält rekommenderas för låga sluttningar)

19. Taknock

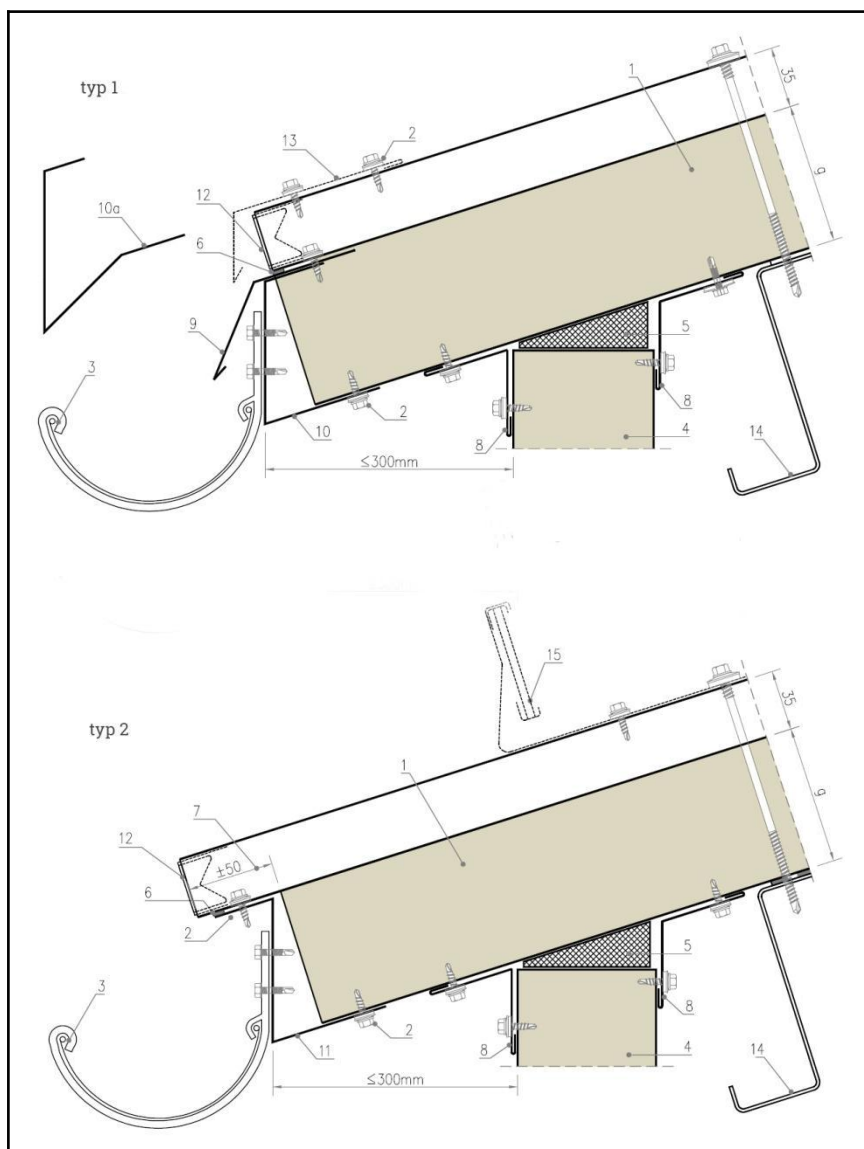
Takpanel

- 1.** Takpanel
- 2.** Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3.** Polyuretanskum
- 4.** Polyetenförseglingstejp
- 5., 6., 7.** Mantelelement
- 8.** L-03 "sadelpad"-fäste
- 9.** Fängelse
- 10.** PES polyetentejp
- 11.** Slitstark plastspackel



20. Rännor med snöskyddsfäste som tillval

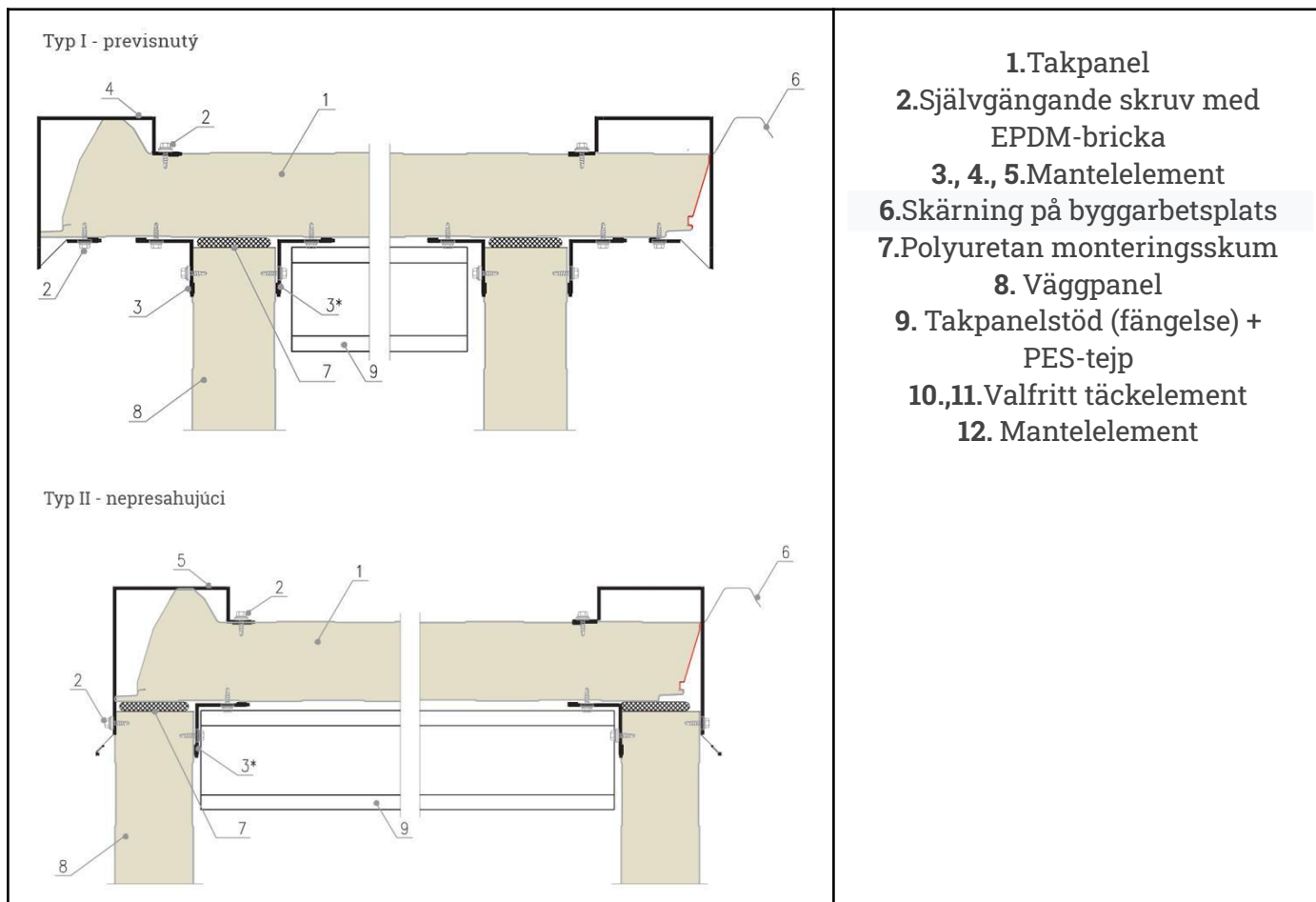
Takpanel



1. Takpanel
2. Självgående skruv med EPDM-bricka
3. Ränna och rännfäste i stål
4. Vägghpanel
5. Polyuretan monteringsstum
6. Tätning
7. Alternativ panelunderskärning vid takfoten
- 8., 9., 10. Mantelelement
- 10a. Eget mantelelement
11. Individuellt beklädnadselement för en alternativ version av den underskurna panelen
12. Mantelelement
13. Alternativt mantelelement
14. Alternativt ett speciellt snöskyddssystem
15. Skruvar för montering av snöskydd

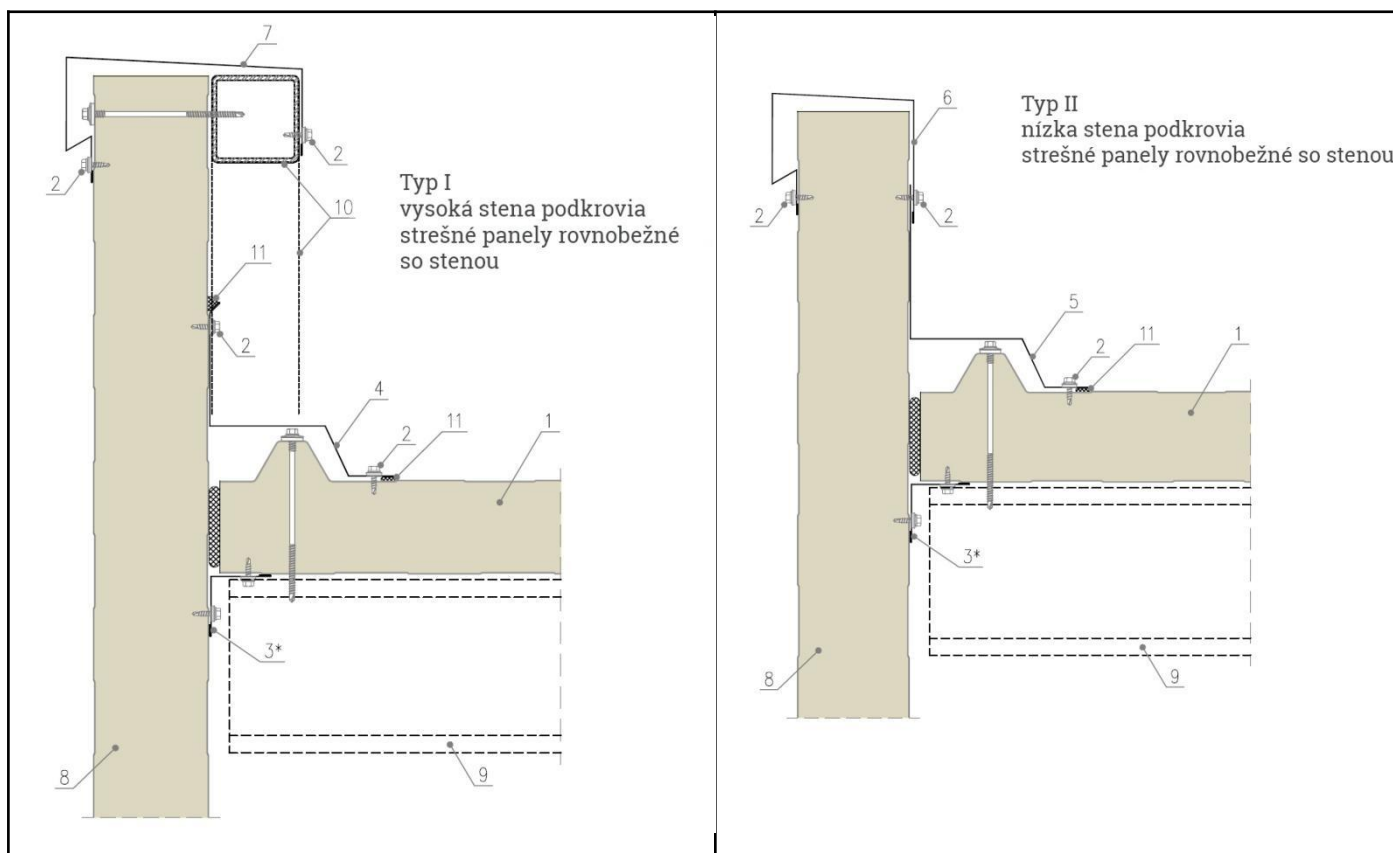
21. Övre vägganslutningselement

Takpanel



22. Anslutning av den övre väggpanelen som sträcker sig ovanför taket

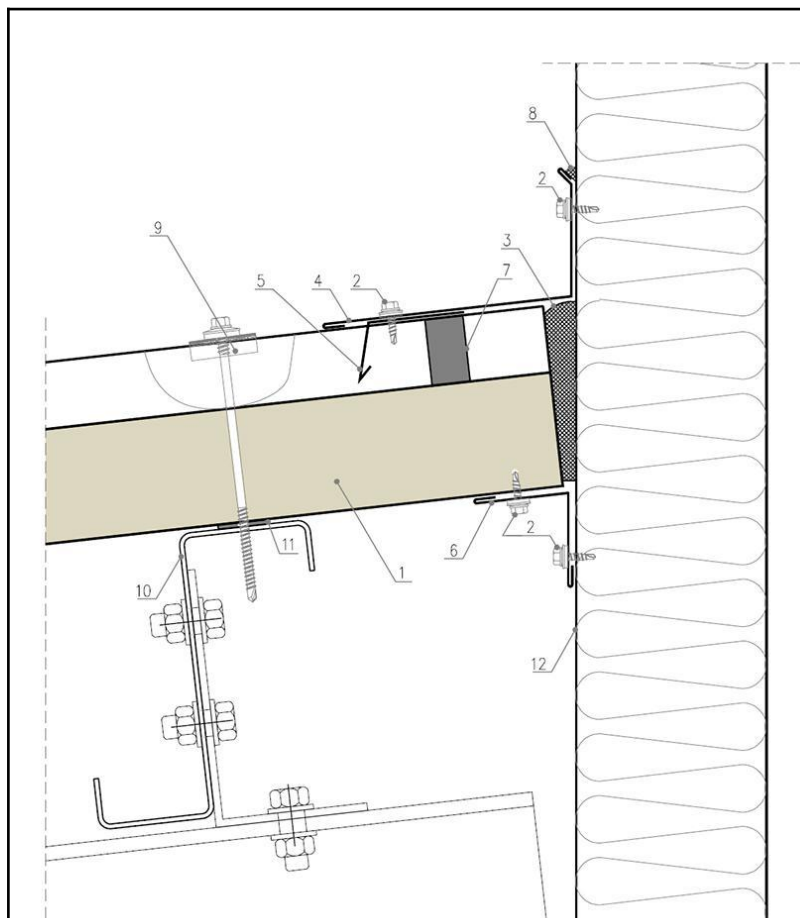
Takpanel



- 1. Takpanel
- 2. Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3. Polyuretan monteringskum
- 4., 5., 6., 7. Mantelement
- 8. Vägghpanel
- 9. Takpanelstöd (fängelse) + PES-tejp
- 10. Konstruktion av vindsväggar
- 11. Slitstark plastspackel

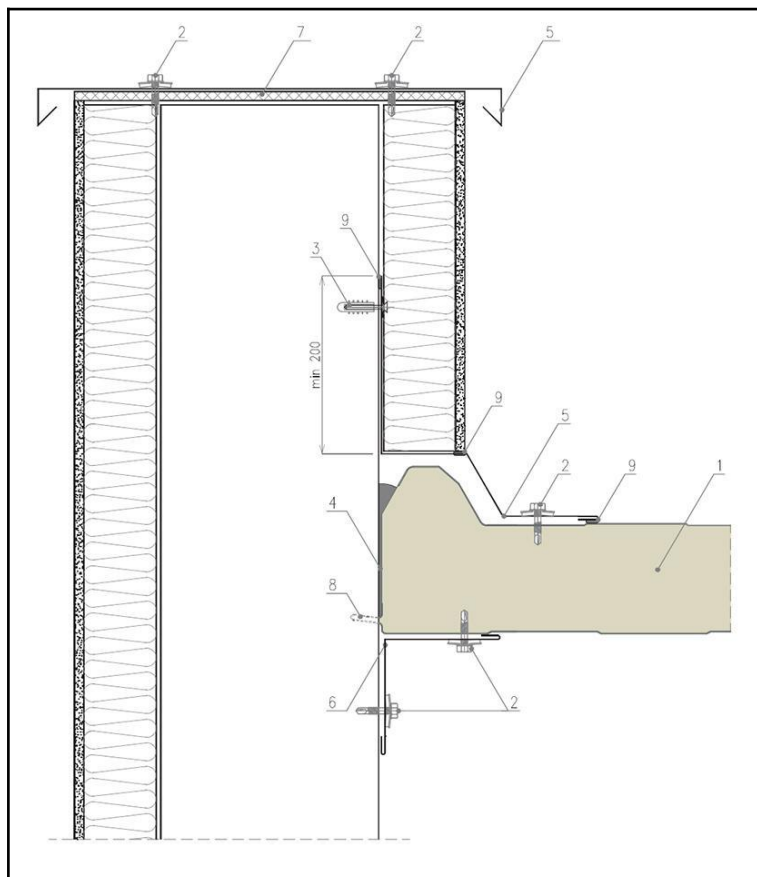
23. Takkanten intill väggen på en högre byggnad

Takpanel



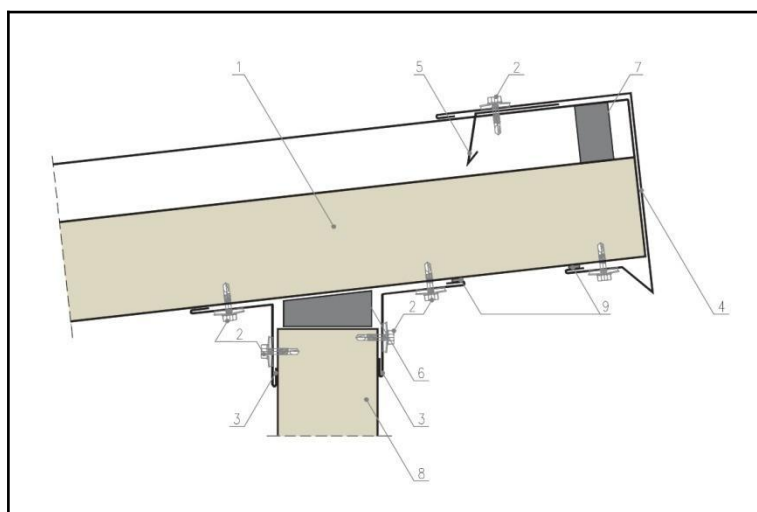
- 1. Takpanel
- 2. Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3. Polyuretan monteringskum
- 4., 5., 6. Mantelelement
- 7. Polyeten-tättningslist anpassad till panelprofilen
- 8. Tätning
- 9. Spänne L-03
- 10. Fängelse
- 11. PES polyetentejp
- 12. Väggen på en högre byggnad

Takpanel



- 1.Takpanel
- 2.Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3.Intryckningsstift
- 4.Polyuretan monterings-skum
- 5.,6.Mantelelement
7. Panel för montering av plåt (t.ex. OSB-skiva)
8. Skärning på byggarbetsplats
- 9.Permanent plastisk kitt

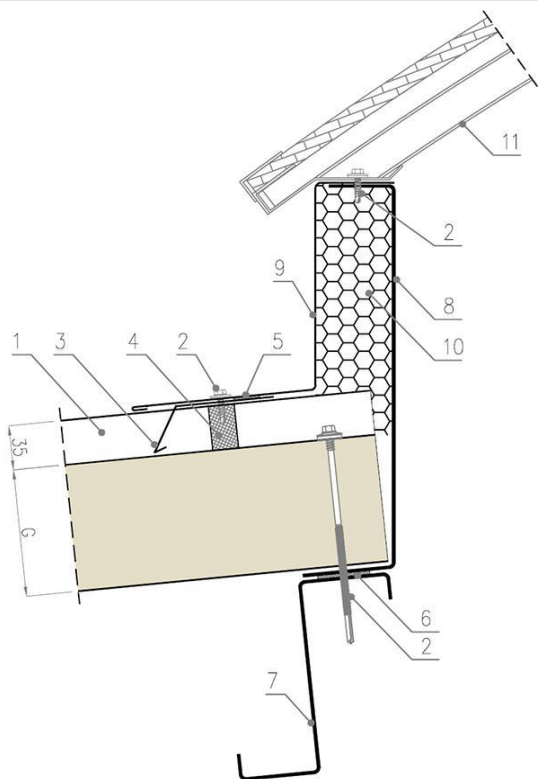
Takpanel



1. Takpanel
2. Självgående skruv med EPDM-bricka
- 3., 4., 5. Mantelelement
6. Polyuretan monteringsskum
7. Polyeten-tättningslist anpassad till takpanelens profil
8. Vägghpanel
9. Permanent plastisk kitt

26. Kamögontröst

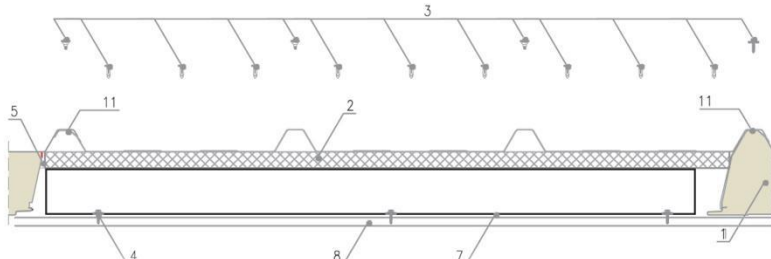
Takpanel



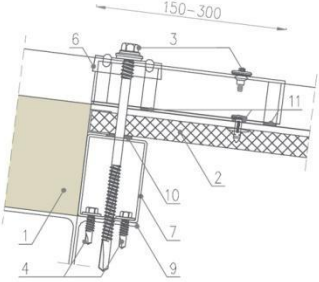
1. Takpanel
2. Självgångande skruv med EPDM-bricka
3. Mantelelement
4. Polyeten-tätningstejp anpassad till takpanelens profil
5. Butyltätningstejp
6. PES polyetentejp
7. Fängelse
8. Takfönsterbas enligt individuell design
9. Mantelelement
10. Takfönster värmeisoleringsmaterial
11. Eldfluga

27. Takfönsterlist

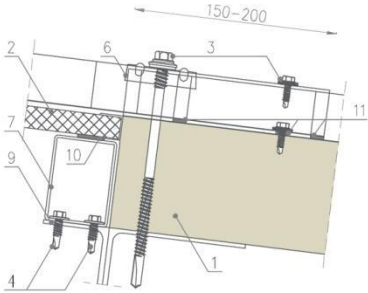
Takpanel



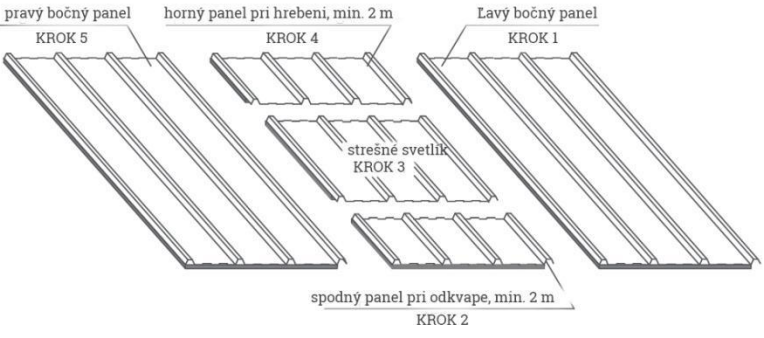
Spoj na dlhšej strane strešného panelu
so svetlíkom na strane hrebeňa strechy



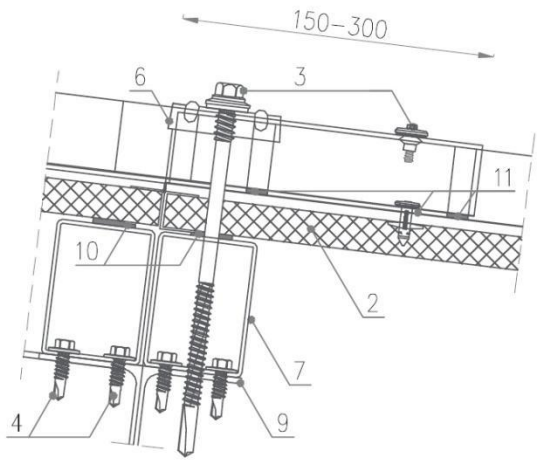
Spoj na dlhšej strane strešného panelu
so svetlíkom na strane odkvapu



Smer montáže



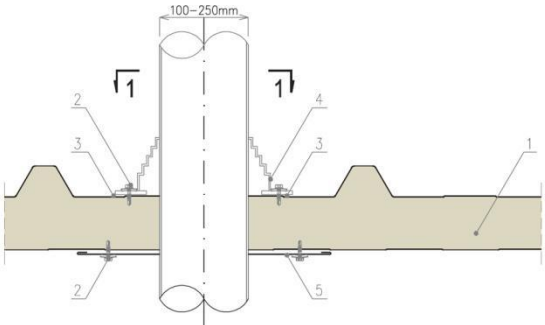
Pozdĺžny spoj svetlíkov



1. Takpanel 2. Polykarbonatpanel med harts- och glasbeklädnad 3. Systemskruvar och nitar - på kanter var 300 mm 4. Självgångande skruv med EPDM-bricka 5. Mantelelement 6. Spänne L-03 7. Sår 8. Fängelse	9. Underkonstruktion om stängernas bredd är < 100 mm 10. PES polyetentejp 11. Butyltejp
---	---

28. Takgenomföring

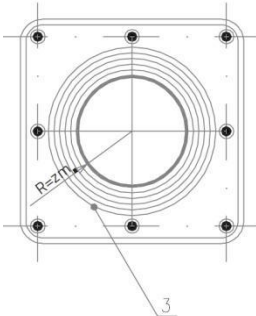
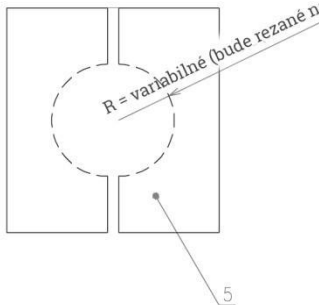
Takpanel



Veľkosť goliera	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Vonkajší priemer rúrky [mm]	5-50	44-82	6-127	75-160	108-190	125-230	150-280	175-330	154

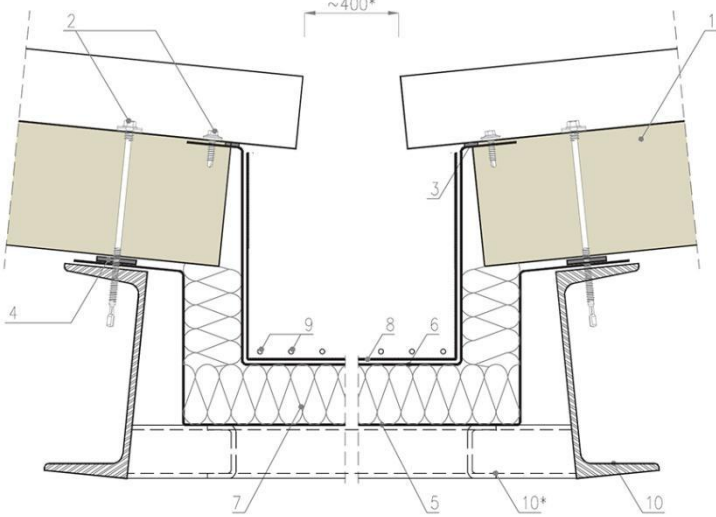
1.Takpanel
2.Självgängande skruv med EPDM-bricka
3.Gummibaserat takfogmedel
4.Rörtättningskrage
5.Mantelelement

Prierez 1-1

29. Invändig ränna vid takpanelernas övergång

Takpanel

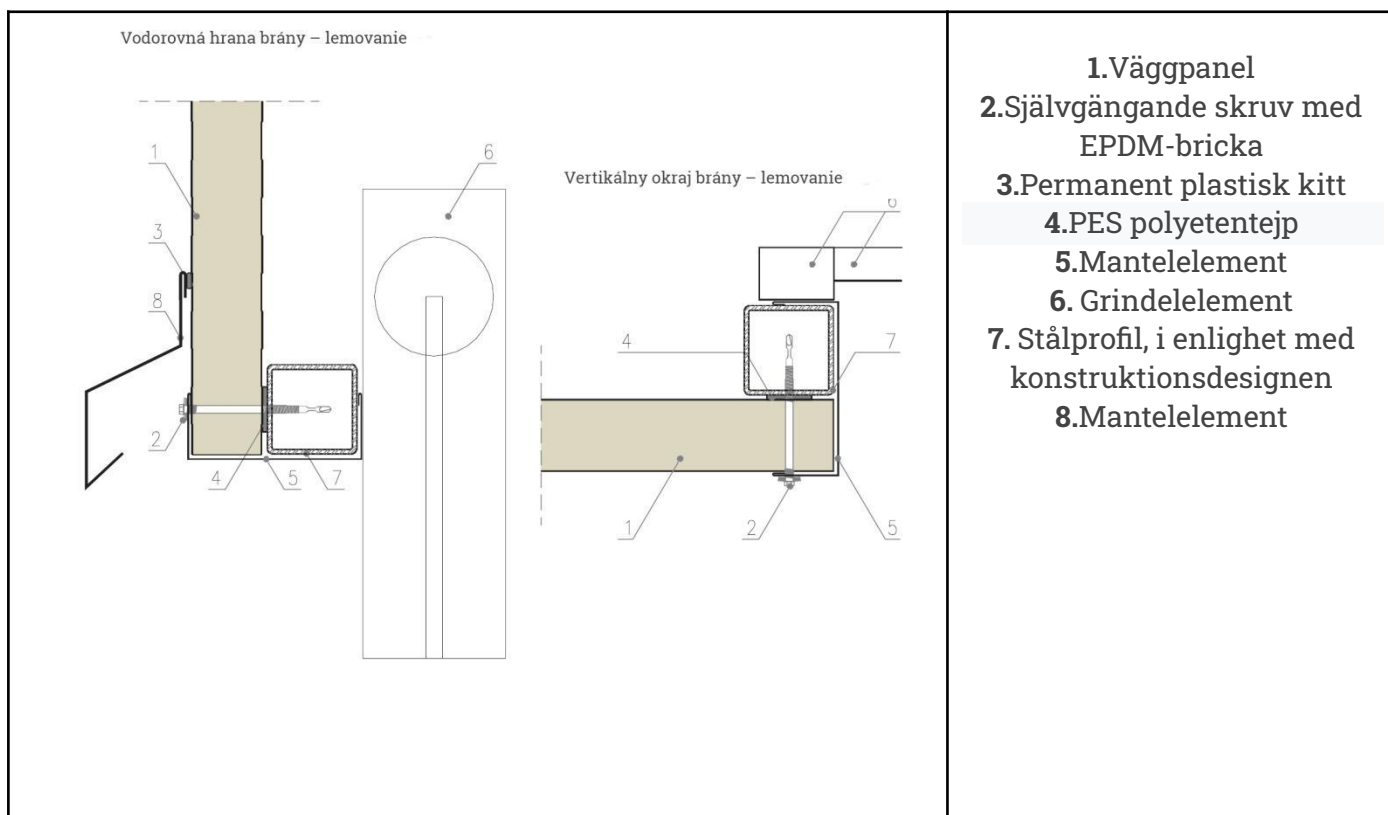


1.Takpanel
2.Självgängande skruv med EPDM-bricka
3.Permanent plastisk kitt
4.PES polyetentejp
5.Utvändig rännprofil - individuell, bärande*
6. Invändig rännprofil – individuell*
7. Värmeisolering
8.Vattenisolering
9. Uppvärmning av stupränna
10.Stålprofil*

*Rännans dimensioner, dess stöd och värmeinstallationen bör väljas individuellt av arkitekten, med hänsyn till rännans lutningar och funktioner.

30. Anslutning av paneler till grindens kant - kant

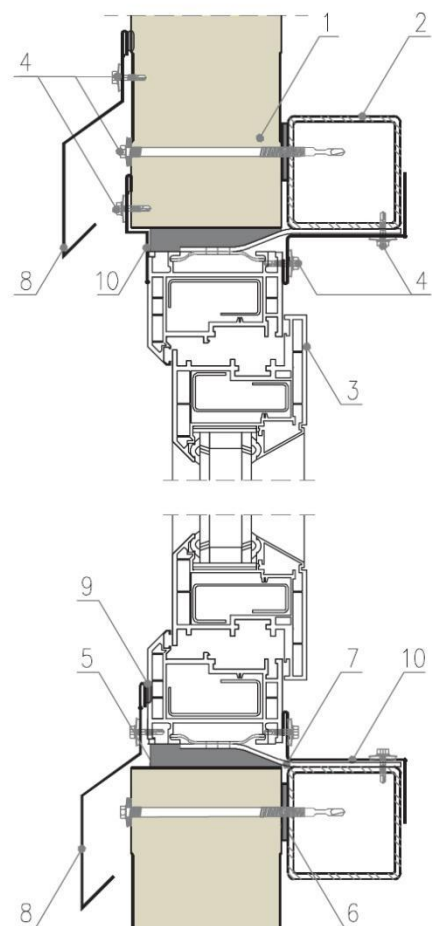
Väggpanel



31. Anslutning av paneler till fönsterkanten

Väggpanel

Vodorovný okraj okna – lemovanie



1.Väggpanel

2.Stålprofil enligt design
strukturera

3.Fönster med handtag och lock

4.Självgängande skruv med EPDM-bricka

5.Polyuretan monteringskum

6. PES polyetentejp

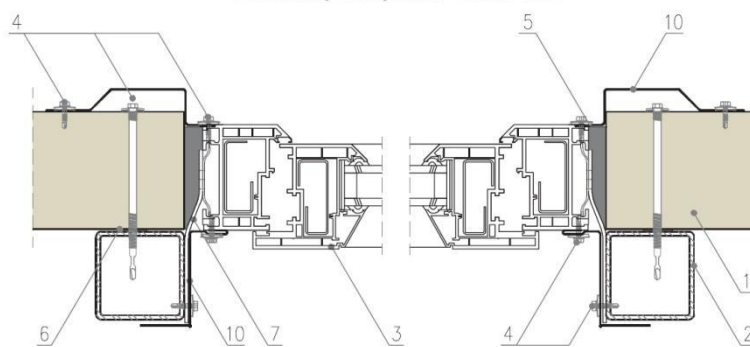
7. Fönsterkare

8.Mantelelement

9.Permanent plastisk kitt

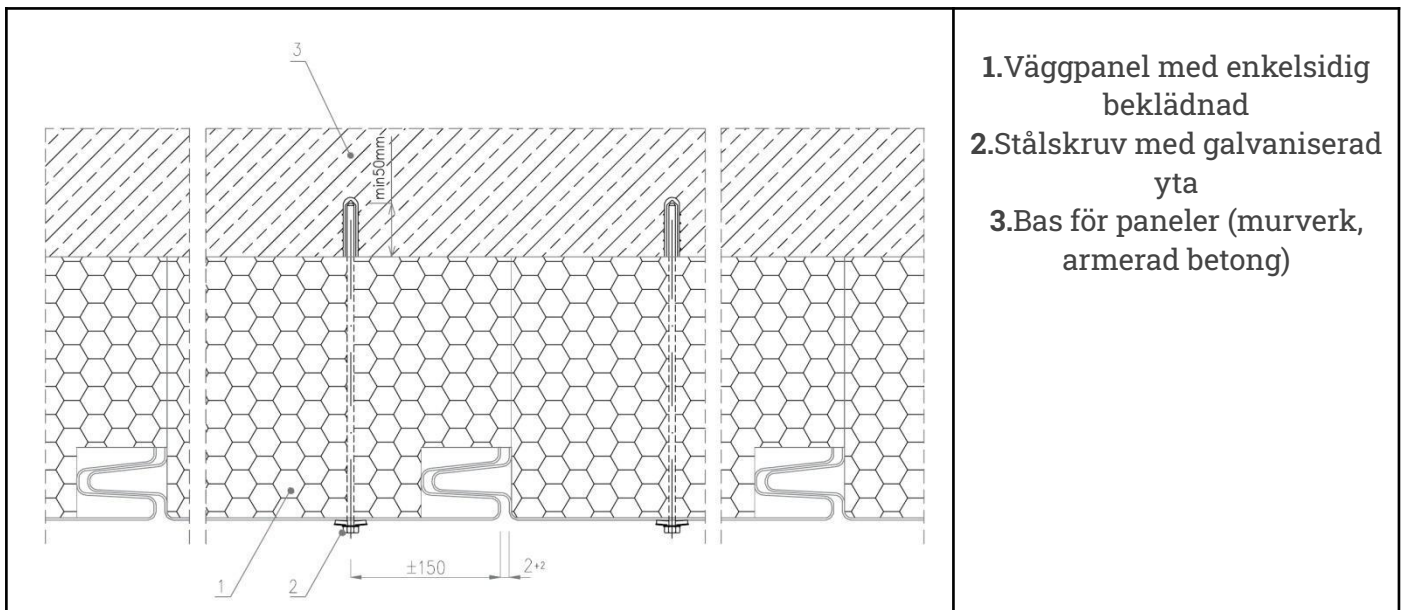
10.Mantelelement

Vertikálny okraj okna - lemovanie



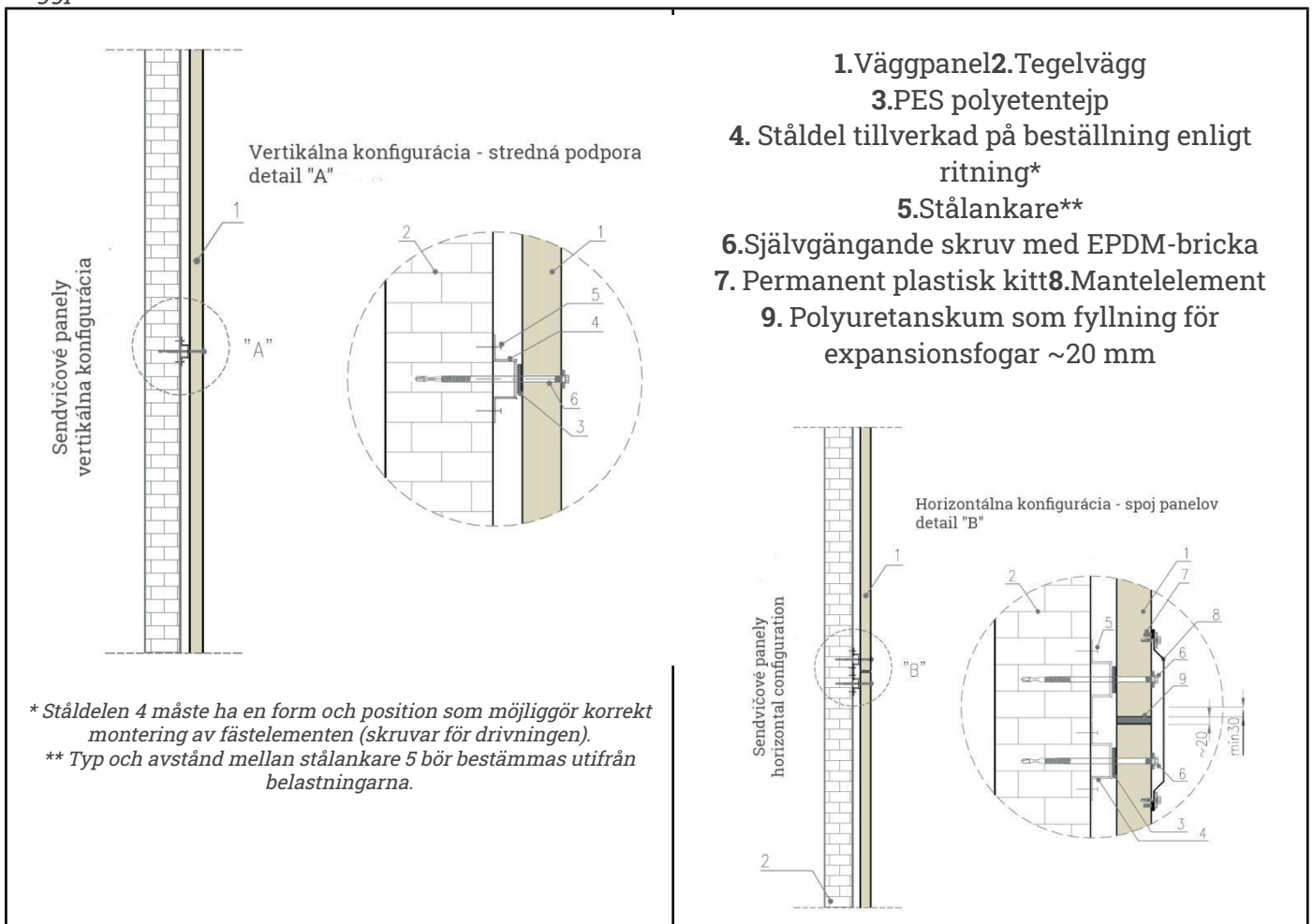
32. Applicering av en sandwichpanel med ensidig stålplåt

Väggpanel



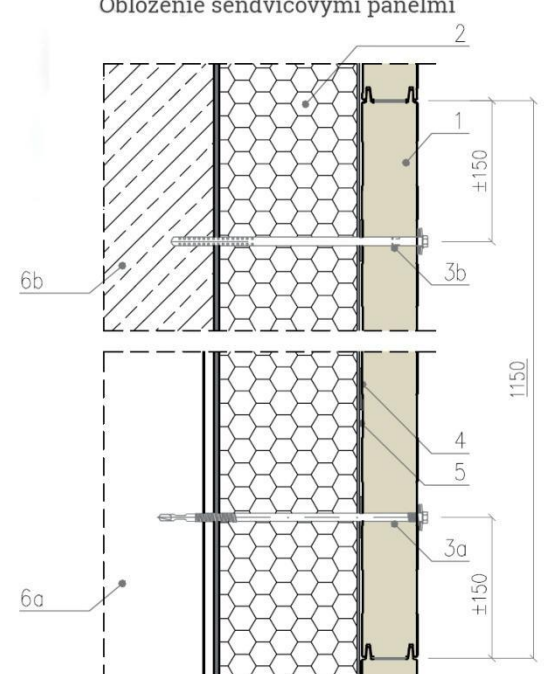
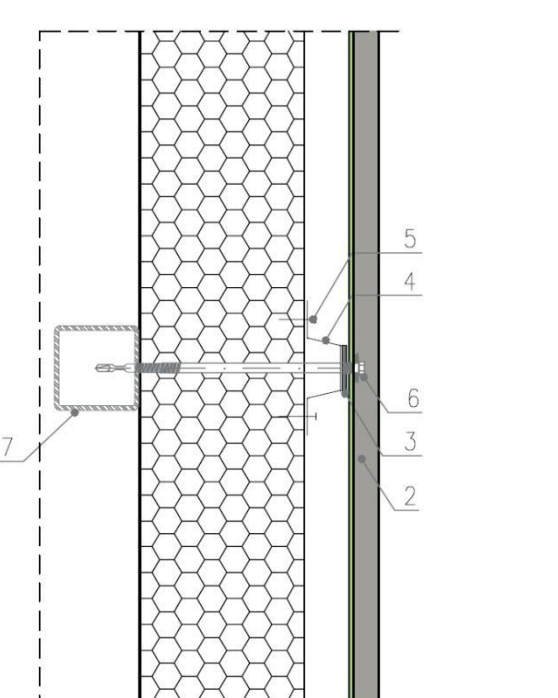
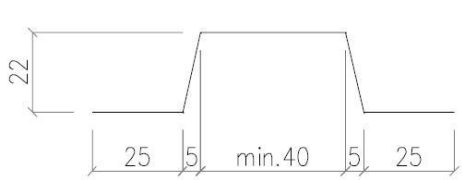
33. Vägghmontering

Väggpanel



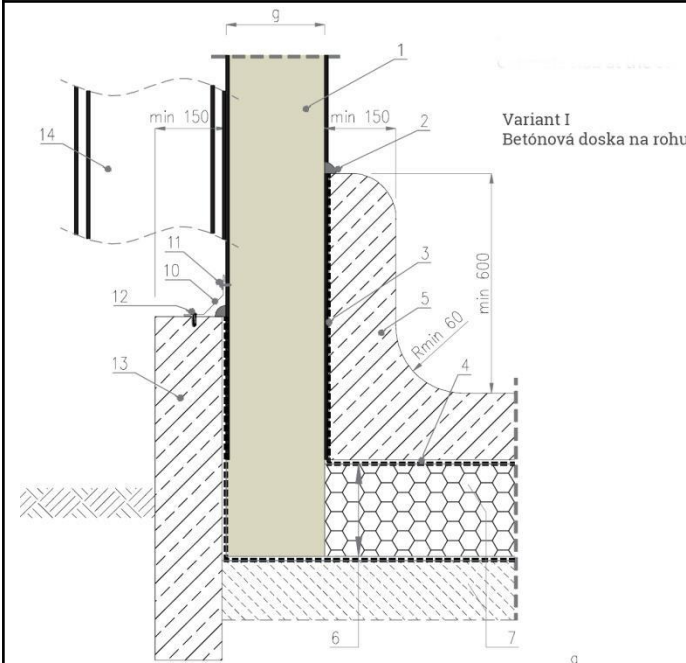
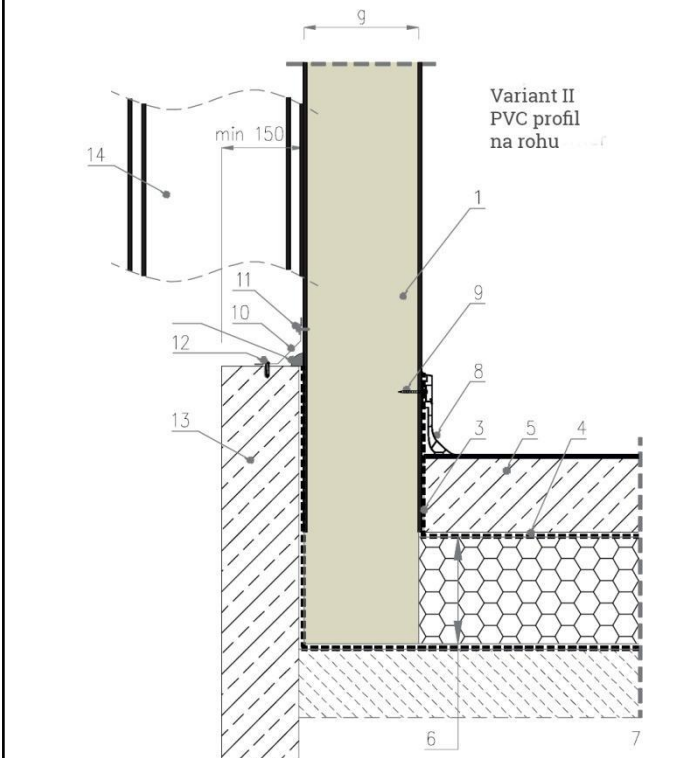
34. Installera en extra vy på befintliga paneler

Väggpanel

Variant A Obloženie sendvičovými panelmi 	1. Sandwichpanel (horisontell konfiguration) 2. Befintliga lättviktsfasadpaneler 3a. Självgående skruv med EPDM-bricka 3b. Förbindningsbult i armerad betong med EPDM-bricka 4. PES-tejp vertikalt längs kontaktlinjen 5. PES-tejp horisontellt (3 rader per panel) 6a. Stålpelare 6b. Armerad betongpelare
Variant B Krytina trapézovým/vlnitým plechom 	1. Sandwichpanel (horisontell konfiguration) 2. Trapetsformad/korrugerad plåt 3. Självhäftande PES-tätningstejp 4. Ståldel tillverkad på beställning enligt ritning 5. Galvaniserad självgående fästeanordning 4,8 x 20 mm 6. Självgående skruv med EPDM-bricka 7. Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen Zákazková ocel'ová časť plechu 0,88 mm 

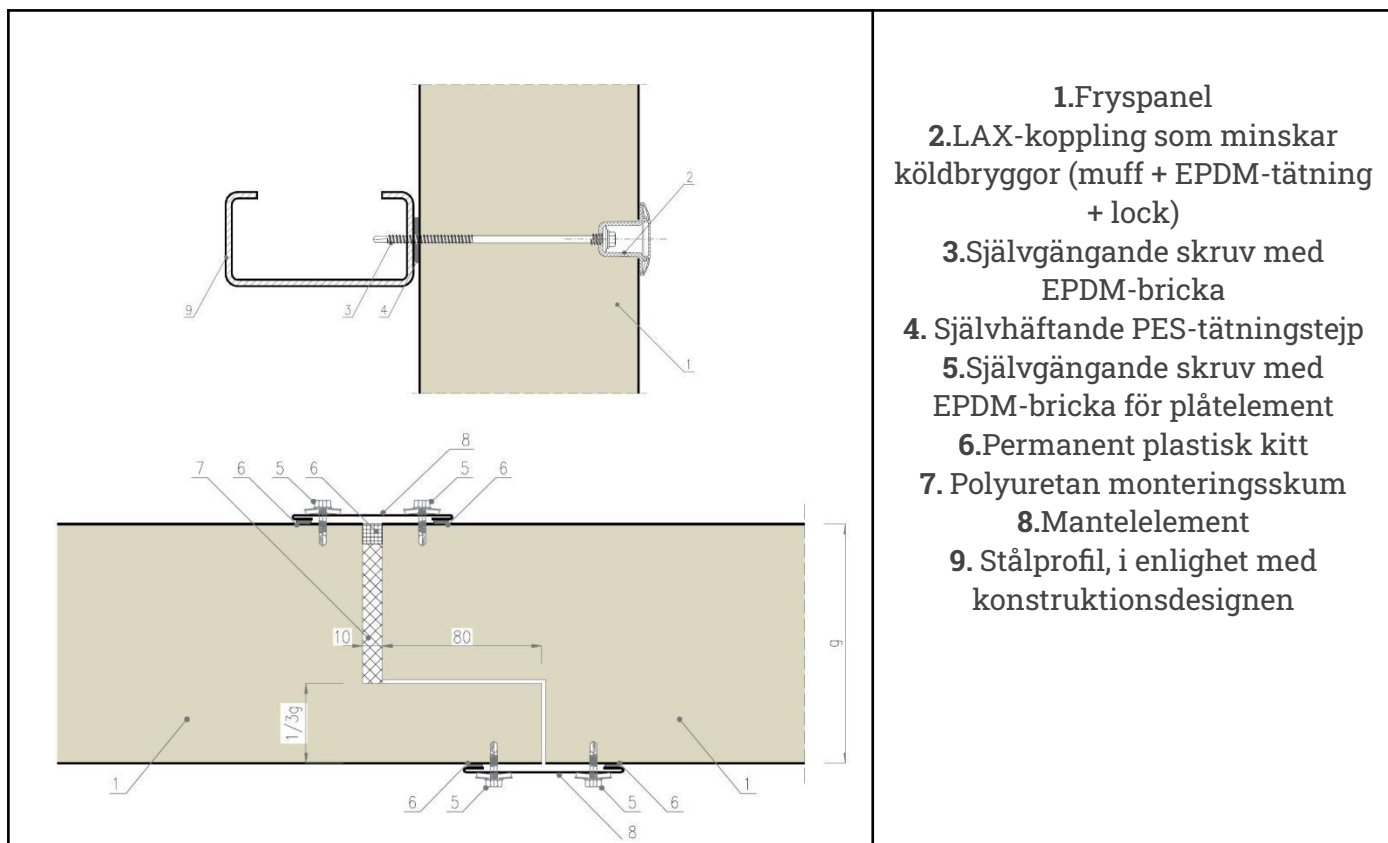
35. Anslutning av fryspaneler med betong- och PVC-hörn

Fryspanel

 Variant I Betónová doska na rohu	1.Fryspanel 2.Permanent plastisk kitt 3.Vertikalt vattentätt lager 4. Horisontellt vattentätt lager 5.Betonggolv 6.Ta bort fodret till termisk höjd isolering 7. Värmeisolering enligt design 8.PVC-profil i hörnet 9. Självgående skruv i rostfritt stål med bricka 10.Mantelelement 11.Självgående skruv med EPDM-bricka 12.Intryckningsstift 13.Jordens radie 14.Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen
 Variant II PVC profil na rohu	

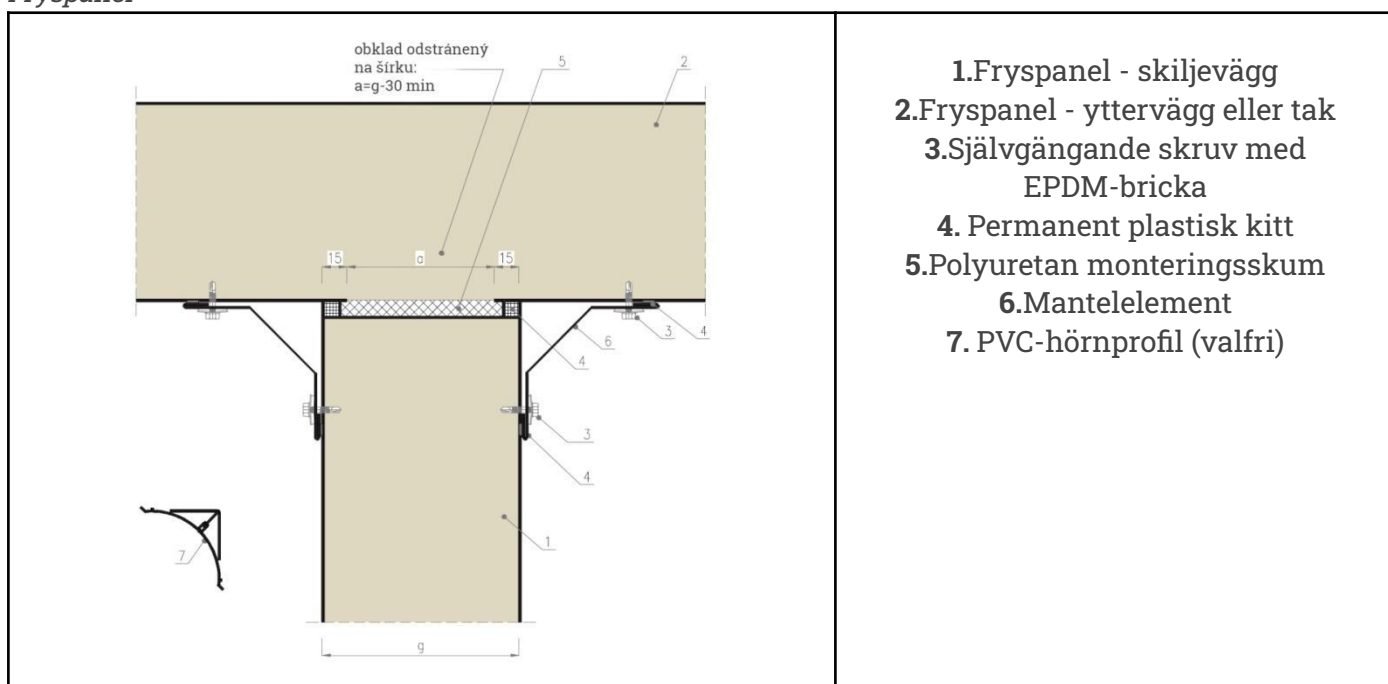
36. Fästa fryspanelerna med lösa skruvar

Fryspanel, som förbinder fryspanelerna längs hela deras längd



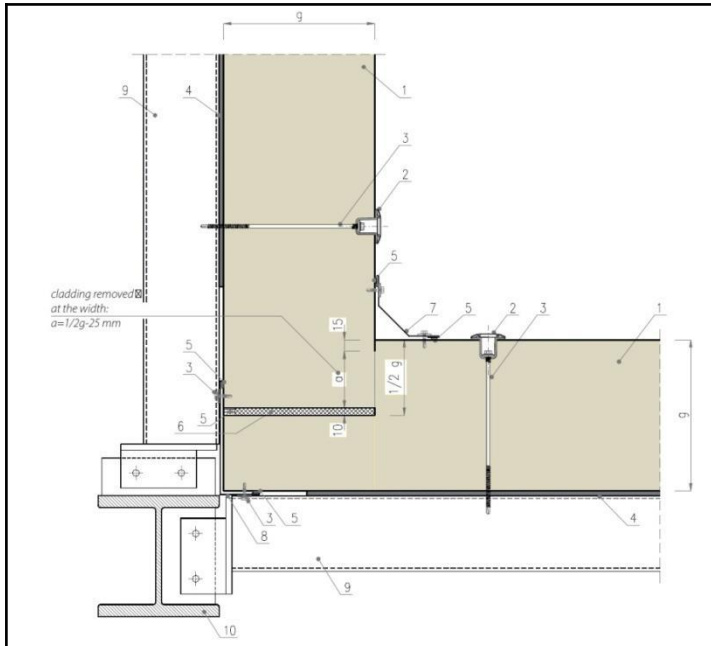
37. Anslutning av yttervägg eller tak med skiljevägg

Fryspanel



38. Fästa fryspanelerna i hörnet

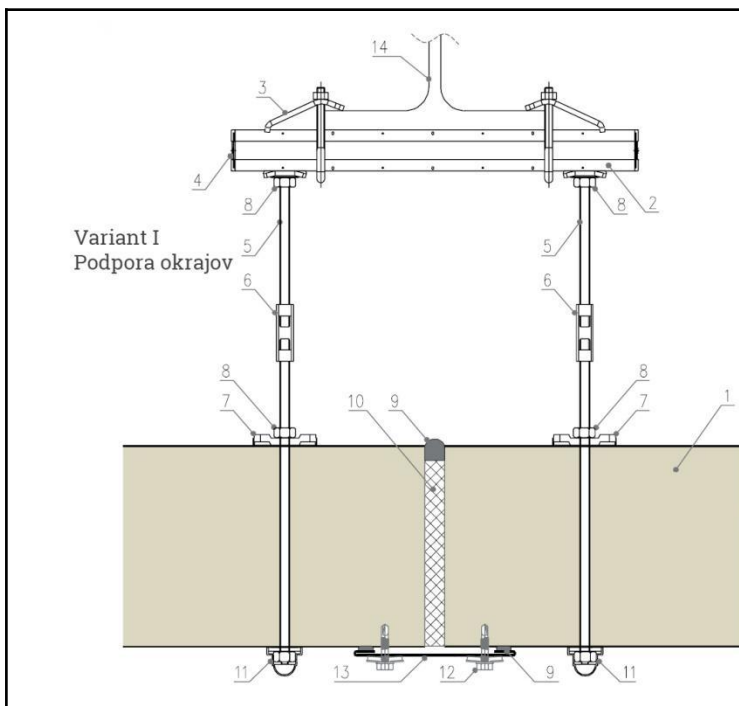
Fryspanel



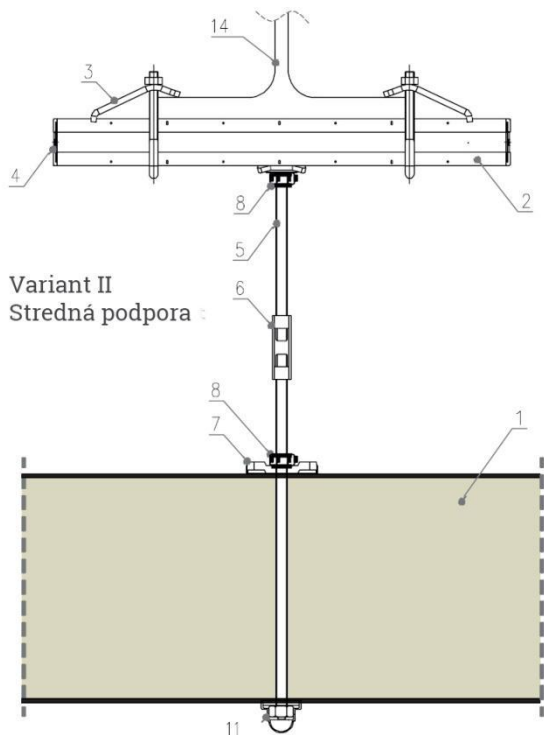
1. Fryspanel
2. LAX-koppling som minskar köldbryggor (uttag + EPDM-tätning + plugg)
3. Självgående skruv med EPDM-bricka
4. Självhäftande PES-tätningstejp
5. Permanent plastisk kitt
6. Polyuretan monteringskum
- 7, 8. Mantelelement
9. Stålfärgelse enligt den strukturella designen
10. Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen

39. Hilti-systemet

Fryspanel, hängande kylpaneler i HILTI-systemet

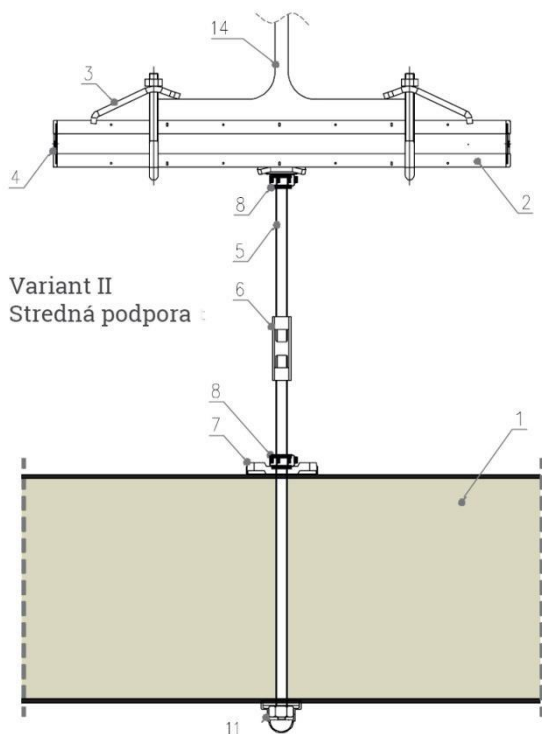
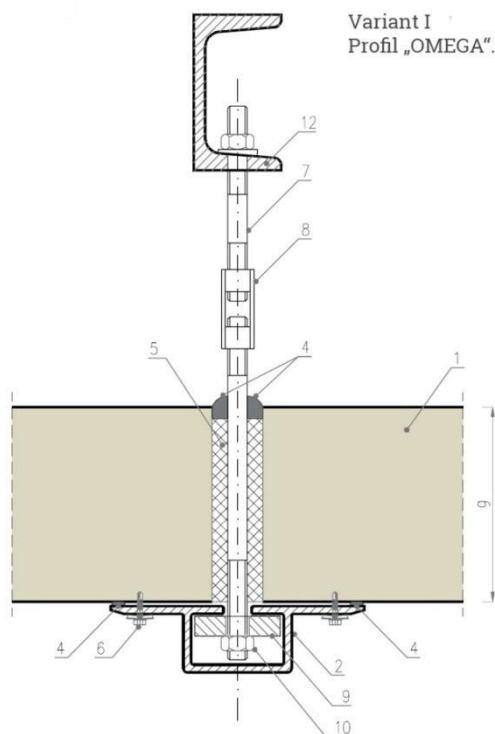


1. Fryspanel
2. MQT-41 systembuss
3. Systemterminaltyp MQT-21-41
4. Systemkontakttyp MQZ-E41
5. M10 gängad stålstång, max. 1,5 m vardera
6. Spännare
7. Systemskentyp MQZ-L11
8. M10-mutter
9. Permanent plastisk kitt
10. Polyuretan monteringskum
11. M10-mutter med skyddskåpa
12. Självgående skruv med EPDM-bricka
13. Mantelelement
14. Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen



40. Profil Omega

Fryspanel, hängande paneler med "T"- och "OMEGA"-profiler.

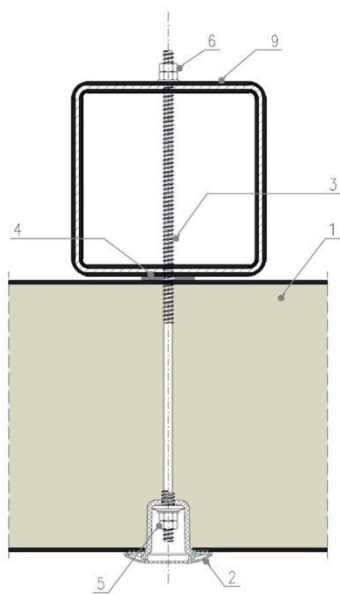


- 1.Fryspanel
- 2."OMEGA" systemprofil (polyester)
- 3.Systemprofil "T" (aluminium)
4. Permanent plastisk kitt
- 5.Polyuretan monteringskum
- 6.Självgängande skruv med EPDM-bricka
7. Gängad stålstång M10 eller M12, max. 1,5 m vardera
8. Spännare
- 9.Sår
- 10.M10- eller M12-mutter
11. Systemklämma (hängare)
- 12.Stålprofil, i enlighet med konstruktionsdesignen

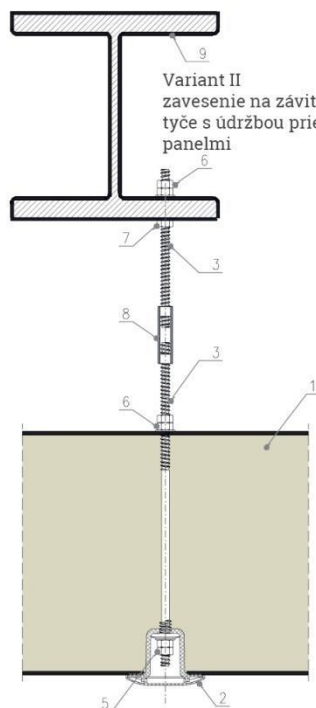
41. Paneler upphängda med lösa systemkopplingar

Fryspanel

Variant I
zavesenie na oceľové tyče so závitom
priamo na spodok oceľovej časti



Variant II
zavesenie na závitové oceľové
tyče s údržbou priestor nad
panelmi



- 1.Fryspanel
- 2.LAX-kontakt som minskar köldbryggor (uttag + EPDM-tätning + plugg)
- 3.Gängstång - diameter och stigning som föreslagits
4. Självhäftande PES-tätningstejp
- 5.Mutter + låsmutter, EPDM-bricka + stålbricka
- 6.Mutter + låsmutter + stålbricka
7. Mutter + stålbricka M12, max. 1,5 m vardera
8. Spännare
- 9.Stålfackverk eller nedre takstol enligt konstruktionsdesign

Kundservice

Telefon: +421 944 107 878
E-post: affar@sandwichpaneleraffar.se

Kundlinjetider:
Måndag - fredag: 8:00 - 16:00
Lördag - söndag: Stängt

Företagets huvudkontor

Företagsnamn: I – TRADING, s.r.o.
Adress: M.R. Štefánika 2265, 026 01 Dolný Kubín
Faktureringsadress: Slnecná 2289/10, 026 01 Dolný Kubín

ID: 45 436 631
Momsregistreringsnummer: SK 202 298 1312
Konto: SK53 0900 0000 0003 2426 4520



Vi finns även på sociala medier

